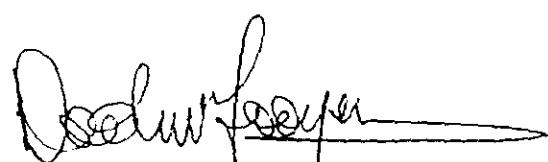


اِجْمَعُورِيَّةِ الْلَّبَنَانِيَّةِ
مَحْكَمَةُ وَزَيْرِ الدَّوْلَةِ لِشُؤُونِ التَّسْمِيَّةِ الإِدَارِيَّةِ
مَرْكَزُ مَشَارِيعِ وَدَلَائِلِ الْقَطَاعِ الْعَامِ

جبالات الزفت في جبل لبنان

و

تأثيرها على البيئة والصحة العامة



١٩٩٧ آب

نديم نعيم مهندس معمار -

مقدمة

إن هدف هذا المستند هو وضع دراسة مفصلة تقييمية حول جبالات الزفت في لبنان وتأثيرها على البيئة والصحة العامة .

الجزء الأول:

يتناول هذا الجزء من الدراسة شرح التفاصيل الفنية لجبالات الزفت وهي التالية : المواد الأولية المستعملة لتصنيع الزفت ، شرح تفصيلي عن الأجزاء التي تتالف منها جبالات الزفت وعملية تصنيع الزفت .

الجزء الثاني:

يقسم هذا الجزء إلى قسمين :

القسم الأول يحدد الأخطار والأضرار التي يمكن أن تنتج عن جبالات الزفت ومدى تأثيرها على البيئة والصحة العامة وعلى المناطق المجاورة لموقع الجبالات .

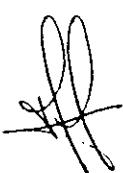
أما القسم الثاني فيتناول دراسة كيفية معالجة هذه الأخطار والوسائل التي يفترض استعمالها والوقاية المتوجب اتخاذها لتفادي الأضرار والحد من التلوث والإجراءات التي يمكن اعتمادها لعمل الجبالات بالطريقة السليمة للحفاظ على الصحة العامة وعلى البيئة والمناطق المحيطة بجبالات الزفت .

الجزء الثالث:

يقسم إلى قسمين :

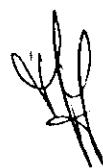
القسم الأول يشرح الطريقة القانونية التي تعتمد حالياً للحصول على رخصة استثمار جبالة زفت .

أما القسم الثاني فيتناول عرض اقتراح بإعادة النظر في التراخيص التي أعطيت وتنظيم مشروع ترخيص جديد متتطور بهدف مراقبة الشروط الفنية والصحية لاستثمار جبالات الزفت .



الجزء الرابع:

يتناول هذا الجزء مسحاً عاماً وشاملاً للزفاتات في جبل لبنان ومواقفها الفنية الحالية والوقائية الموجودة لحفظها على البيئة والصحة العامة والأضرار التي قد تسببها على المنطقة المحيطة بها والبيئة والصحة العامة إجمالاً.



الجزء الأول

مصنع جبّالات الزفت

١- الزفت

إن تصنيع الزفت يتم بخلط مادتين أساس يتين هما الاسفلت والحجارة المكسرة.

١-١ مادة الاسفلت

- ١-١-١ الاسفلت الصلب : إن الموصفات الطبيعية الكيماوية للإسفلت الصلب بأنواعه المختلفة A.C، تفرض أن يكون الزفت :
- مستخراجاً من عمليات تكرير النفط الخام الإسفانى .
 - متجانساً وخالياً من الماء .
 - أن لا يحدث رغوة عند تسخينه إلى درجة ١٧٥ منوية
 - أن تكون موصفاته مطابقة للموصفات المذكورة في الجدول (١)

١-٢-١ الاسفلت السائل : إن الموصفات الكيماوية للإسفلت السائل متوسط التطاير (M.T) هي المذكورة في الجدول (٢) .

درجات حرارة تشغيل مواد الإسفلت المختلفة مبينة في الجدول (٣) .

٢-١ مادة البحص

٢-١-١ الحجارة المكسرة وترجها (السرك) جدول رقم (٤)

يتم الحصول على الحجارة المكسرة من الحجارة الصلبة المكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية ويجب أن تكون نظيفة خالية من الأتربة والمواد الغريبة وبالتالي خاضعة للموصفات التالية :

- أن تكون عديمة اللدونة (اللدونة = الإصرار)
- أن لا تزيد نسبة التاكل فيها عن ٣٠٪ عند إجراء تجربة (لوس أنجلوس) عليها.
- أن لا يقل المكافئ الرملي عن ٥٠٪.
- أن لا تزيد نسبة الامتصاص عن ٢٪.

- ١-٢-٢ وسائل التكسير يجب أن يتم تكسير المواد بواسطة محطة مركبة للتكسير تحتوي على الأقل على :
- كساره أوليه Concasseur Primaire
 - مجموعة الكسارات الثانوية Concasseurs Secondaires
 - كساره طحن ثالثة Broyeuse تستعمل في حالة عدم الحصول على نسبة الكسر الناعم المطلوب.

المواصفات الطبيعية الكيميائية للأسفلت الصلب بأنواعه المختلفة A.C. يجب أن يكون الرفت : ، مستخرجاً من عمليات تكرير النفط الخام الأسفلتي "متجانساً وخلالياً" من الماء وأن لا يحدث رغوة عند تسخينه إلى درجة ١٧٥ مئوية . أن تكون مواصفاته مطابقة للمواصفات المذكورة أدناه .

جدول رقم ١

نوع الأسفلت	الوحدة			الاختبار
	٦٠	٥٠	٤٠	
حد أعلى	٧٠	٦٠	٥٠	١) درجة الاختراق - عدد ٢٥ درجة مئوية ٢) التسخين عند ٢٥ درجة مئوية (٥ سم بالنفقة)
حد أقصى	٨٠	٧٠	٦٠	٣) درجة الوضوض ببهاز كاريلفلاك المفتوح ٤) النزbian في Trichloroethylene أو ما يشابه بالمقدمة
حد أعلى	٩٠	٨٠	٧٠	٥) فقدان الوزن بالتسخين عند ٦٣ درجة مئوية لمدة خمس ساعات (طريقة الشرة الرقيقة)
حد أعلى	١٠٠	٩٠	٨٠	٦) الاختراق بالنسبة للأصل بعد فقدان الوزن بالتسخين
حد أعلى	١١٠	١٠٠	٩٠	٧) فقدان الوزن بالتسخين بعد فقدان الوزن بالتسخين
حد أعلى	١٢٠	١١٠	٩٠	٨) فقدان الوزن بالاختبار التسخين
حد أعلى	١٣٠	١٢٠	١٠٠	
حد أعلى	١٤٠	١٣٠	١٠٠	
حد أعلى	١٥٠	١٤٠	١٠٠	

جدول رقم

جدول رقم ٢

للرش	درجة الحرارة المئوية للتشغيل	الخلط	نوع الإسفلت
			الإسفلت الصلب
نادراً ما يستعمل	١٦٥ - ١٤٠	١٦٥ - ١٥٠	٥٠ - ٤٠
١٦٥ - ١٤٠	١٦٢ - ١٣٥	٧٠ - ٦٠	
١٦٥ - ١٤٠	١٦٣ - ١٣٥	١٠٠ - ٨٠	
			إسفلت سائل متوسط التطوير
٦٠ - ١١	٤٩ - ١٠		م. ت. صفر
٨٥ - ٤٧	٦٦ - ٤٧		١٠٠ م
١٠٢ - ٦٠	٨٢ - ٤٧		٢٠٠ م
١٢١ - ٨٠	٩٣ - ٦٦		٣٠٠ م
١٣٠ - ٨٨	١٠٧ - ٧٩		٤٠٠ م
١٤٣ - ١٠٥	١٢١ - ١٠٥		٥٠٠ م

تدرج الحجارة المكسرة

جدول رقم ٤

تدرج رقم (٢)	النسبة المئوية بالوزن لما يمر في المناخل المذكورة	سعه المنخل أو رقمه	تدرج رقم (١)
			١٠٠
١٠٠ - ٨٥	١٠٠ - ٨٥	٣/٤إنش	
١٠٠ - ٨٥	٤٥ صفر -	١/٢إنش	
٤٠ صفر -	٧ صفر -	٣/٨إنش	
١٠ صفر -		١/٤إنش	رقم ٤

٢- جبالات الزفت

(Asphalt Batch Mix Plant) رسم رقم ١

يتوجب على جبالات الزفت أن يكون لكل منها القدرة الكافية لإنتاج مزيج متجانس طبقاً للمعدلات المبينة سابقاً من قبل مختبر الماء ، وسيلاً لتحديد هذه المعدلات ، تؤخذ قبل المباشرة بالعمل عينات من مواد الحجارة المكسرة المعدة للخلط وعينة من مادة الإسفلت لتحديد نسبة كل منها في المزيج وخصائص هذا المزيج .

إن جبالات الزفت مجهزة كالتالي :

- مستودع لتخزين المواد الصلبة
- موازين لفرز المواد الصلبة
- جهاز للتجفيف والتسخين
- مجمع للغبار
- خزانات لتسخين الإسفلت
- خلاطة الزفت

١- مستودع لتخزين المواد الصلبة (Heavy Material Storage)

إن المواد الصلبة مؤلفة من تدرج الحجارة المكسرة إلى عدة أنواع غليظة ومتوسطة وناعمة تسمى بالبصق السرك والبودرة . يجب أن تكون هذه المواد مطابقة للجدول . (رقم ٤)

إن موقع مستودع تخزين المواد الصلبة هو ملائم لموازين الفرز ويغذيه مباشرة بواسطة الآلات . على مستودع التخزين أن يستوعب الكمية المطلوبة لعدة أيام إنتاج ويجب تأمين النظافة الضرورية لمنع تلوث المواد بأجسام

غريبة ومسينة لصناعة الزفت ، ومن المستحسن فرز المواد الصلبة إبتداءً من المستودع وتخزينها على مدة وذلك بتنظيم الطلبية مباشرةً من الكسارات لكل نوع على حدة .

٢-٢ موازين لفرز المواد الصلبة (Cold Bins)

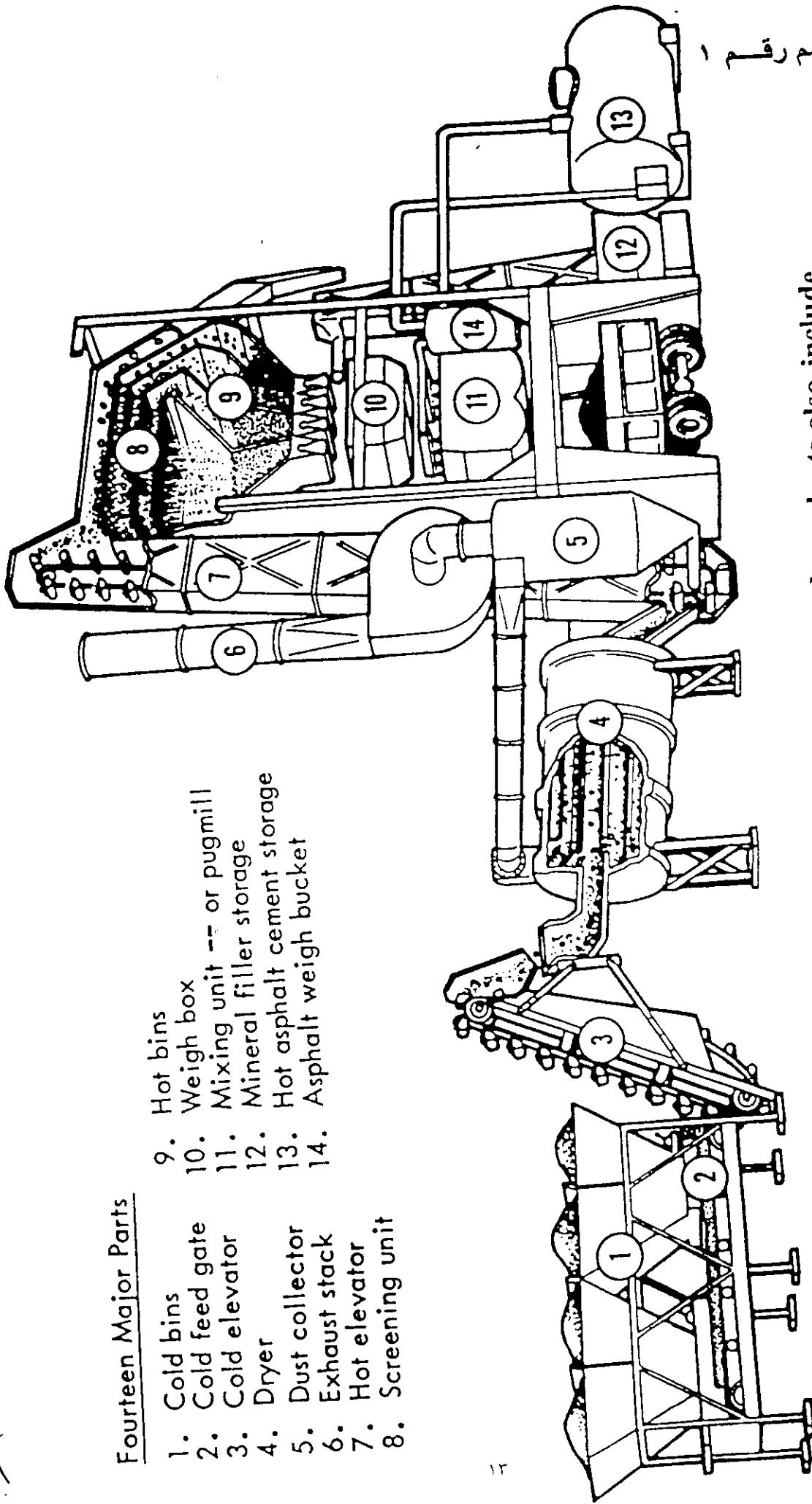
هذه الموازين مؤلفة من ثلاثة مخازن منفصلة للمواد الغليظة والمتوسطة والناعمة ، ذات أحجام متناسبة مع قدرة الخلطة ومزودة ببوابات محكمة تحكم بتصريف مواد كل مخزن لتغذية جهاز التجفيف والتسخين ويتم تغييرها عند بدء العمل .

٣-٢ جهاز للتجفيف والتسخين (Dryer)

إن جهاز التجفيف والتسخين هو عبارة عن خزان بشكل أسطوانة مسطحة قلبة مزودة بفراشات تضمن حسن تقليل المواد أثناء عملية التسخين ووصول حرارة المواد إلى الدرجة المطلوبة بدون حصول « كربون » داخل الأسطوانة أو وصول أي نسبة من الوقود المستعمل إلى المواد . يتم التسخين بواسطة حراق على المازوت أو على الغاز .

هذه المرحلة هي من أهم مراحل التصنيع إذ تنتصف المواد الصلبة وتبخر الرطوبة منها وتُسخنها لتكون جاهزة لخلطها مع الإسفلت .

رسالة



Fourteen Major Parts

1. Cold bins
2. Cold feed gate
3. Cold elevator
4. Dryer
5. Dust collector
6. Exhaust stack
7. Hot elevator
8. Screening unit
9. Hot bins
10. Weigh box
11. Mixing unit -- or pugmill
12. Mineral filler storage
13. Hot asphalt cement storage
14. Asphalt weigh bucket

Asphalt batch mix plant and its components (modern plants also include
a baghouse in addition to the dust collector shown as 5 above)

٤-٢ مجمع الغبار (Dust Collector)

تساهم عملية التجفيف والتسخين بالنسبة الأكبر في تصاعد الغبار و عملية تجميع الغبار هي ضرورية وأساسية في مرحلة تصنيع الرفت لذا يتضمن تركيب مجمع الغبار داخل داخنون الحرائق مع إمكانية عمل ترتيبات تسمح بإضافة وإعادة المواد الصلبة إلى الخلطة بانتظام مما يساهم في التحام الإسفالت معها بطريقة أفضل .

٤-٥ خزانات لتسخين الإسفالت (Hot Asphalt Cement Storage)

يجب أن تكون هذه الخزانات مزودة بوسائل مناسبة لتسخين الإسفالت بواسطة الزيت ولا نقل سعتها عن الكمية المطلوبة ليوم عمل واحد . وتزود هذه الخزانات بمضخات لتأمين وصول الإسفالت ساخناً إلى خزان الخلط لمجزءه مع المواد الصلبة و المحافظة على حرارة الإسفالت الساخنة ، ولتأمين درجة الحرارة المطلوبة دائماً ، يجب أن تعزل كل الخزانات والإمدادات والطلبات والموازين ، كما يلزم تأمين أجهزة لقياس درجة الحرارة ذات عيار يصل إلى ٢٠٠ سنتigrad توضع إحداها عند فتحة خروج المواد الساخنة من جهاز التجفيف والأخرى عند دائرة الإسفالت بالقرب من جهاز وزن الإسفالت الواصل إلى الخلطة ويجب أن تخصص هذه الموازين من وقت لآخر للتأكد من صحتها .



٦-٢ خلاطة الزفت (Mixing Unit)

بعد عملية تجفيف وتسخين المواد الصلبة المتنوعة ، يتوجب تأمين نقلها إلى الخلطة حيث تجري عملية خلط الإسفلت الساخن مع المواد الصلبة المتنوعة والساخنة ويجب أن تتم العملية بشكل سريع ومتجانس .

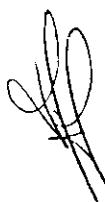
إن خلاطة الزفت مزودة بفراشات لتوزيع الإسفلت الساخن على المواد الصلبة بطريقة فعالة ومنتظمة لتأمين تغطيتها بطريقة جيدة .

تم عملية الخلط الساخنة في وقت قصير لا يتعذر الثاني ويحدد الوقت بـ "الكمية والجبلة المطلوبة ومن ثم يتم تفريغها مباشرة" في شاحنات لنقلها إلى الورشة .



٣-تصنيع الزفت

تتم عملية تصنيع الزفت بخلط مادتين أساسيتين هما المواد الصلبة والإسفلت تنقل المواد الصلبة المولفة من حجارة مكسرة ذي تدرج معين إلى خزان مستدير الشكل وقلاب مزود بجهاز لتجفيفها وتسخن حتى درجة تتراوح ما بين ١٤٠ و ١٦٠ درجة مئوية . وعملية التجفيف والتسخين هذه ، بالغة الأهمية وضرورية لازالة الرواسب والأجسام الغريبة والغبار . من ثم ، تنقل مع حفظ درجة سخونتها إلى ميزان يتم فيه فرزها حسب أحجامها ومقاييسها وترسل إلى خلاطة مزودة بفراشات حيث يتم ضخ الإسفلت الساخن ما بين ١٤٠ و ١٦٠ درجة مئوية ، فيختلط الإسفلت الساخن مع الحجارة المكسرة الساخنة إلى أن تتم تغطية سطح الحجارة بالإسفلت كلّياً . ثم يضاف إليها البودرة حتى يصبح الخليط متجانساً تماماً . ويجب أن تقل مدة الخلط على الناشف عن خمسة عشر ثانية وبعد إضافة الإسفلت عن ثلاثة ثانية . حينئذ يصبح الزفت جاهزاً وينقل بواسطة الشاحنات إلى الورشة .



الجزء الثاني
التلوث وطرق معالجته

١- أنواع التلوث الناتجة عن جبالات الزفت

تمر عملية تصنيع الزفت بمراحل ينتج من خلالها رواسب صناعية ومواد مضرية للبيئة والصحة العامة . وينجم عن عمل الجبالات تلوتاً وأضراراً تؤثر على الصحة العامة والبيئة وهي التالية :

١- جهاز التجفيف والتسخين

ينتشر خلال مرحلة مرور المواد الصلبة بجهاز التجفيف والتسخين غباراً كثيفاً بسبب تقطيع الحجارة المكسرة من الجسيمات الغريبة والرطوبة ، فيختلط هذا الغبار بالغازات المستفدة من عملية التسخين مسبباً دخاناً كثيفاً ومضرياً بالبيئة والصحة العامة .

٢- الحرّاق

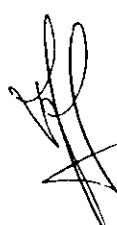
يُعمل الحرّاق الذي يستعمل في عملية التجفيف والتسخين بواسطة المازوت وينتشر من داخلون الحرّاق غاز من نوع الكربون (GAZ Carbonique) الملوث للهواء والمضرر بالصحة العامة .

٣- أجهزة التسخين

إن عملية تسخين الإسفلت والمواد الصلبة إلى درجة حرارة ما بين ١٤٠ و ١٦٠ درجة مئوية يسبب خطراً على سلامة العمّال المكلفين بتشغيل جبالات الزفت والمتواجدين بحكم وظيفتهم بالمحيط القريب من أجهزة التسخين .



٤- مواد الاسفلت والمازوت



٢- معالجة أسباب التلوث

يعتبر صانعو جبالات الزفت بالمشاكل التي تسببها هذه الجبالات ، لذا طوروا أجهزة تحدّ من الملوثات التي تطلقها الجبالات ، وبالرغم من ذلك لا بدّ من تسرب بعض الغازات والجسيمات الصغيرة إلى الهواء الطلق ولا بدّ من تشريع قوانين لتنظيم كميات ونوعية الملوثات التي تخرج عن جبالات الزفت .

١- مجمع الغبار (Dust Collector)

إنّ الغبار الذي ينبعث من جبالات الزفت هو الأكثر ضرراً " وتلوثاً" للبيئة وجيّاز تجفيف وتسخين المواد الصلبة هو الذي يساهم بالجزء الأكبر بإطلاق هذا الغبار . لتجنب هذا ، صممت ثلاثة وسائل لتجمیع هذا الغبار وهي :

- تجمیع ميكانيكي Mechanical Collector
- فيلتر من نسيج القماش Fabric Filter
- جهاز غسل الغاز بالماء Wet Scrubbers

على جبالات الزفت أن تجهز على الأقل بواحدة من هذه الوسائل . أمّا إذا ثبّت أنّ الوسيلة المستعملة غير كافية ، يجب إشراك جهاز ثان من نوع آخر بشكل ترافقى للحدّ من تسرب الغبار بقدر المستطاع ، وهذه الأجهزة تركب مباشرةً على جهاز التجفيف والتسخين .



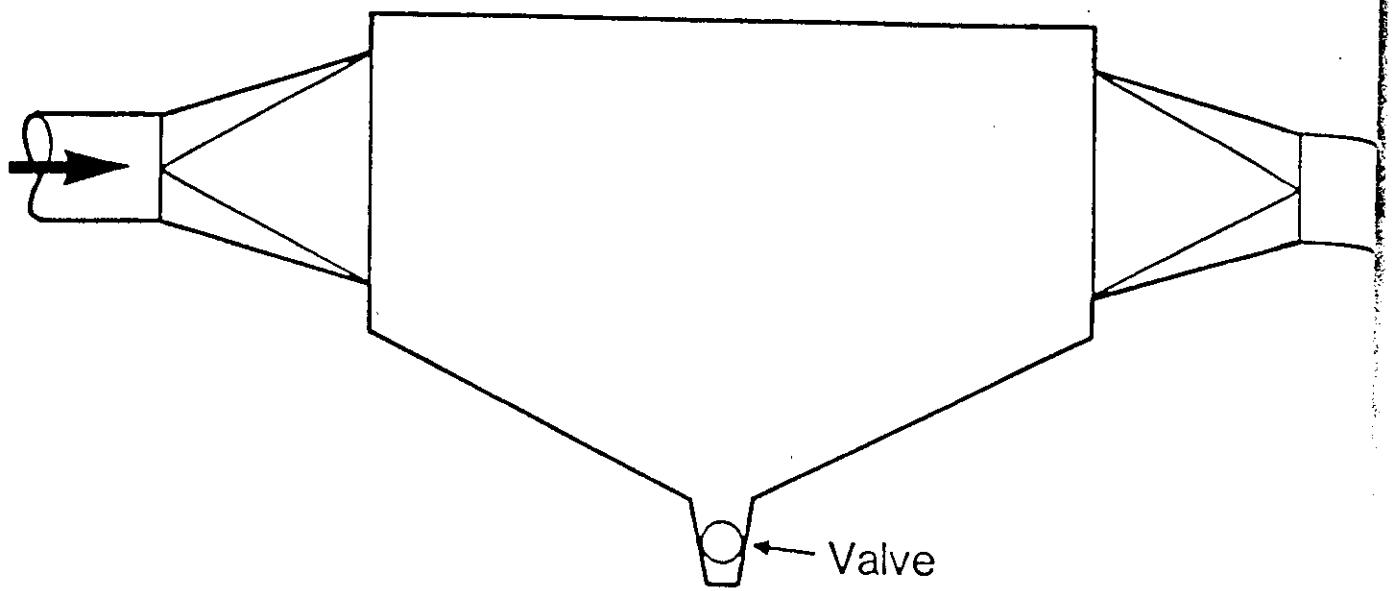
١-١-٢- تجميع الغبار ميكانيكيًا

• غرفة لفتشدة والتمدد Skimmer and Expansion chamber رسم رقم ٢
هذه الطريقة لتجميع الغبار هي بسيطة وسهلة . فالغاز المتذبذب من الداخن تخف سرعته داخل غرفة التمدد ، ويرقد الغبار والجسيمات المنقوله في الهواء على أرض الغرفة حيث تسهل إزالتها .

• تجمع الغبار بواسطة الطرد المركزي Centrifugal Cyclone Dust Collector رسم رقم ٣

باستطاعة هذه الأجهزة أن تكون عمودية أو أفقيه وهي مؤلفة من هيكل واحد أو عدة هيئات . إن الغبار الموجود في التيار الهوائي المتذبذب من جهاز التجفيف يدخل إلى مجمع الغبار من الأعلى بواسطة المروحيات التي تسحب اللسوب والغازات الساخنة عبر جهاز التجفيف . وداخل المجمع يتطاير الغبار في الهواء بشكل دائري سريع فتفصل الجسيمات الأكثر ثقلًا بواسطة الطرد المركزي نحو هيكل المجمع وتسقط إلى الأسفل بعض هذه الآليات مجهز بأكثر من « سيلكون » Cyclone كي تتم عملية فصل الغبار عن الهواء الملوث المنبع من المجفف بفعالية أكبر .

إن تجميع الغبار ميكانيكيًا لا يمكن أن يزيل كلية " الجسيمات الناعمة جداً " (أصغر من خمسة ميكرون) مهما كان هذا الجهاز متطوراً ومحتوياً على أكثر من أنبوب للطرد المركزي . لذلك ، فمن الأفضل أن يضاف إلى هذا النوع من الأجهزة آلة لتجميع الغبار من نوع فلتر مصنوع من نسيج القماش أو من نوع غسل الغاز بالماء .

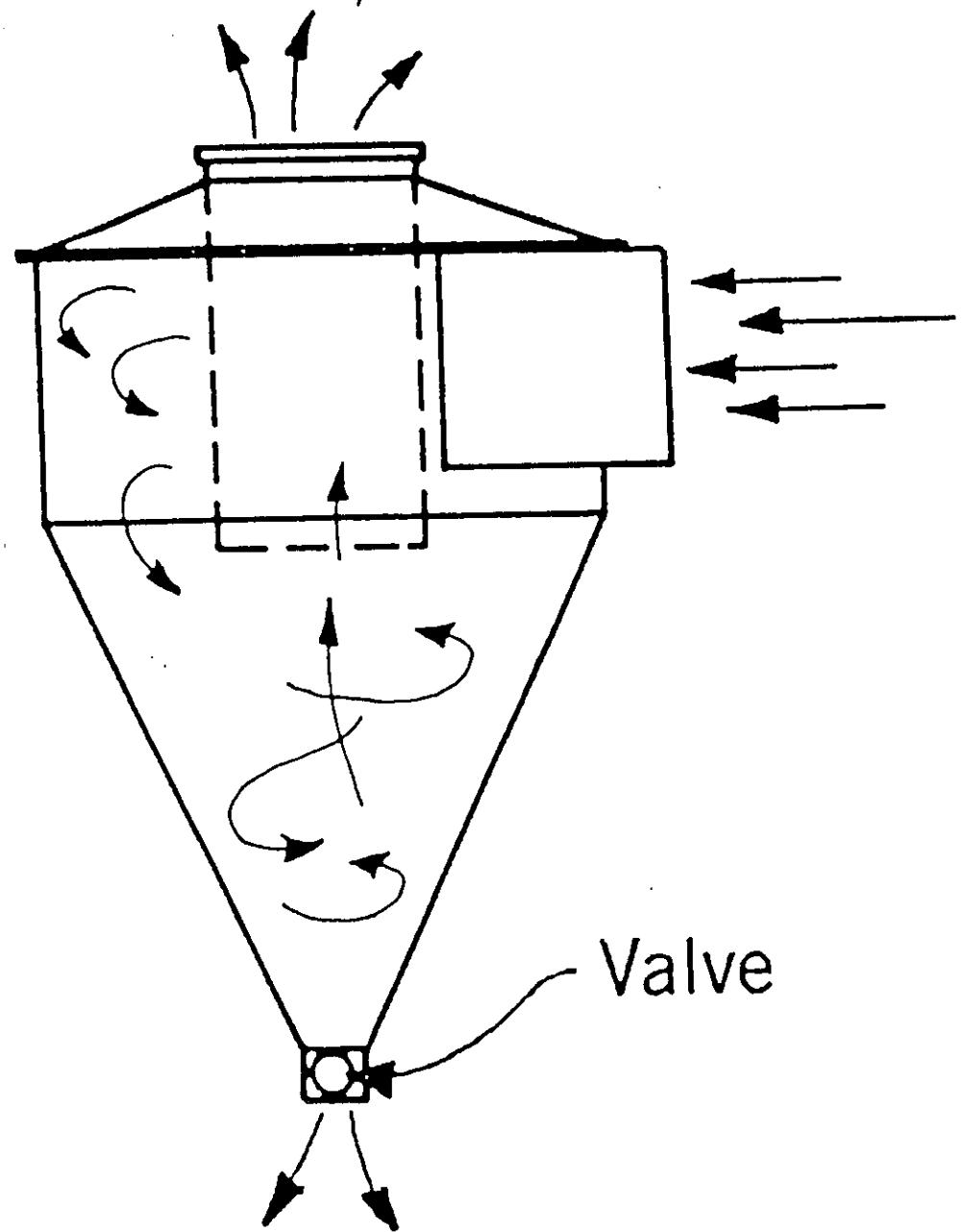


رسم رقم ٢

Expansion chamber

غرفة التمدد

Signature



رسم رقم ٣

Centrifugal dry
dust collector

سار بواسطة الطرد المركزي

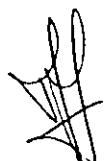
٤-١-٢- الفيلتر من نسيج القماش Baghouse Fabric Filters رسم رقم

إن عملية تجميع الغبار بالفيلتر المذكور بسيطة نسبياً . فهي عبارة عن وضع عدة أكياس داخل حجرة يمر من خلالها الغاز الملوث فيتجمع الغبار على الواجهة الخارجية للأكياس . تتم إزالة الغبار من حين إلى آخر بواسطة عملية الإرتجاج والتنفس أو بواسطة الضغط الهوائي ، ثم تجمع في وعاء قمعي الشكل وفي أغلب الأوقات تغذي هذه الوسيلة جبلة الزفت المعنية .

إن الكميات الضخمة من الغبار المستنفدة من داخون جهاز تجفيف المواد الصلبة ، تفرض استعمال كميات كبيرة من فيلتر القماش . يتم تجميع عدد كبير من فيلترات القماش في وحدة مكملة السد تسمى « باغهاؤس » Baghouse وهي مقسمة إلى حجرة للغاز الملوث وحجرة للغاز النظيف وتكون أكياس الفيلترات موجودة في حجرة الغاز الملوث حيث يوجد أيضاً فتحة لمرور الهواء نحو حجرة الغاز النظيف . إن أكياس فيلتر جبالات الزفت تكون إجمالاً بشكل أسطواني ومصنوعة من ألياف اللباد المقاومة للحرارة .

بعد أن يطول استعمال هذه الأكياس القماشية ، تكون على جهتها الخارجية قشرة من الغبار يجب إزالتها وإلا تسببت بإعاقة تدفق الغاز عبر الفيلترات . هنالك عدة وسائل لتنظيف الأكياس داخل المجمع أنس بها هو اشتراك عمليتي الطي مع الضغط الهوائي .

إن قياس « الباگھوس » Baghouse الخاص بمجمع الغبار يحدد حسب حجم الغاز المنتهي المطلوب معالجته ، فالقياس الصحيح لفيلترات القماش التابعة لجبالات الزفت تحدد بالمساحة المطلوبة لتنظيف كمية الغاز الملوث الذي يمر عبر الفيلتر . هذا القياس يسمى « نسبة الهواء على النسيج » ويتراوح عادةً ما بين ٠٠١٦ و ٠١٩ مترًا مكعبًا بدقيقة غاز على متر مربع واحد من النسيج فيصبح عدد أكياس الفيلتر خاضع لنسبة تدفق الغاز بالметр



كعب بالدقيقة على نسبة «الهواء على النسيج» ثم تتم عملية ضرب النتيجة بمساحة نسيج كل كيس .

من الواضح إن فعالية الفلترات القماشية تزداد باختفاض نسبة «الهواء إلى النسيج» .

رسم رقم ٥

Wet Scrubbers ٣-١ جهاز غسل الغاز بالمياه

جد عدة تصاميم للفيلترات التي تستعمل لغسل الغاز والوسيلة الأساسية توم برش الغبار ب قطرات من الماء تجعل الغاز نظيفاً عند خروجه من الوحدة .

تم هذه العملية بتحويل السائل إلى قطرات صغيرة ونقلها لاحتكاك حميم مع الغاز المحمل بالغبار . إحدى الوسائل هي بتوجيهه الغاز بشكل دائري جانبي ويتم رشه بالماء بواسطة فوهات موجودة على المحيط الدائري . إن هذا النوع من الأجهزة ذو فعالية لا باس بها نسبياً . في كل الأحوال يصبح الغبار غير صالح لإعادة استعماله ويجب التخلص من المياه المحملة بالغبار بطريقة سلية .

٤-٢ الحرّاق :

يساعد جهاز الاحتراق الموجود في جبالات الزفت في تلوث الهواء بنسبة عالية . الحرّاق القذر والمكسو بالشحم وكذلك عملية مزج الهواء بالوقود الغير ملائمة لتشغيل الحرّاق ، قد يسبب بزيادة إنتاج الدخان والسموم وغيرها من المواد الغير مرغوب بها . لذلك ، فصيانة الحرّاق بصورة دائمة ودقيقة والحفاظ على نظافة ومراقبة تشغيله بطريقة سلية وفعالة يساهمان بنسبة كبيرة في تخفيف تلوث الهواء . ويجب مراقبة وبصورة دائمة ، حرّاق جهاز التجفيف والمعدات الثانوية الملحة به والإمدادات التابعة له والكشف عنها مرة كل شهر على الأقل للتأكد من نظافتها وعملها بصورة سلية وفعالة ضمن الشروط الفنية المطلوبة .

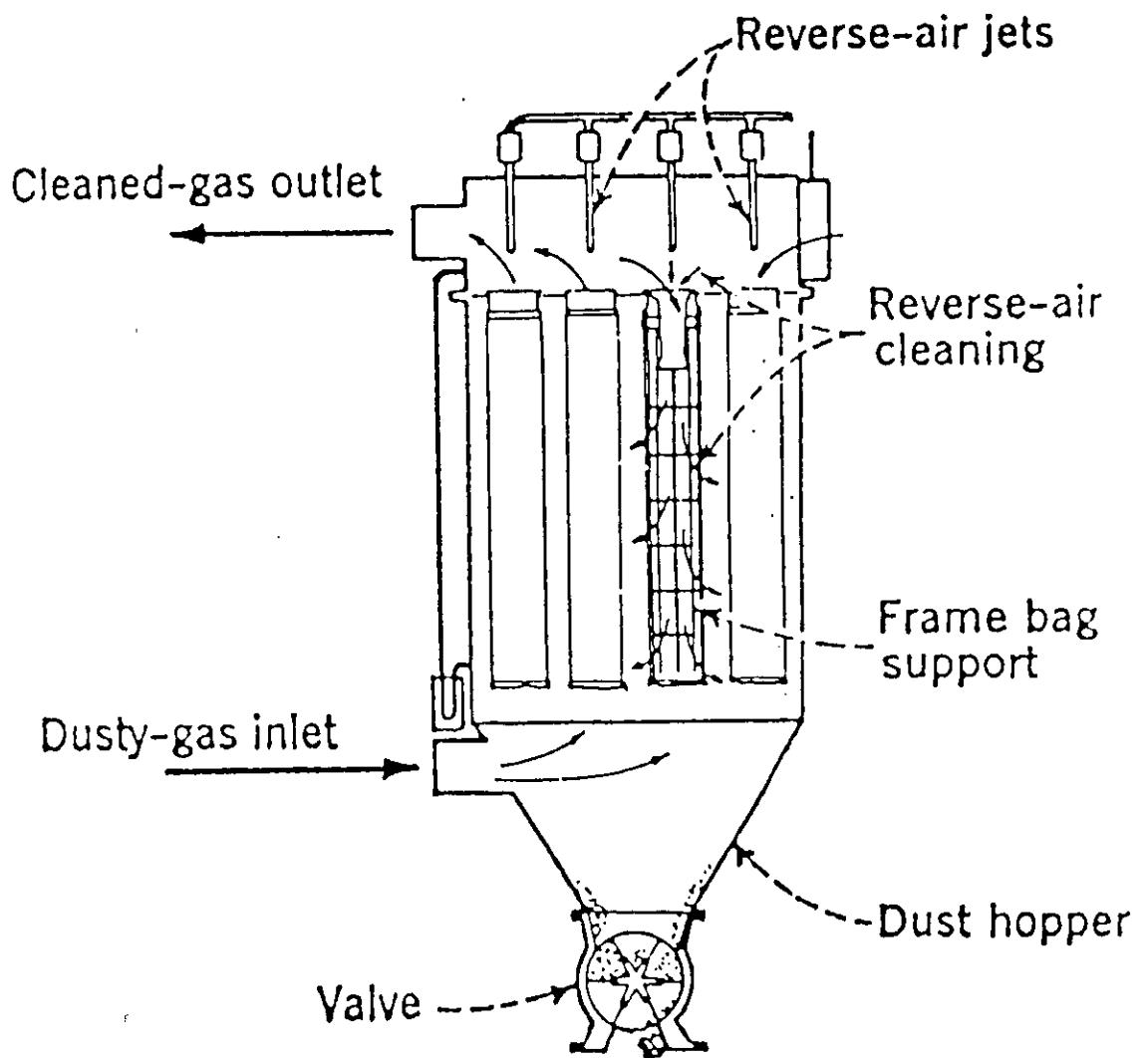


٣-٢ أجهزة التسخين :

إن عملية تسخين الإسفالت والمواد الصلبة المتبعة في تصنيع الزفت ووصول درجات الحرارة ما بين ١٤٠ و ١٦٠ درجة مئوية ، تفرض تدابير وقائية لحماية الموظفين العاملين داخل مصنع جبالات الزفت . فيجب عزل حرارياً "جميع الإمدادات للحفاظ أولاً" على حرارة المواد الساخنة وثانياً "للسر على سلامة العمال ، كما يجب تغليف جميع الأسلامك الكهربائية وختم أي نوع من التسرّب وضبط جميع مفاصل الإمدادات ، والتمكن من التحكم بوقف عملية جبل الزفت بشكل فوري في حالات الطوارئ . ومن ضروريات الوقاية والحفظ على سلامة العمال المكلفين بتشغيل جبالات الزفت والمتواجددين بحكم وظيفتهم بالمحيط القريب من أجهزة التسخين ، يجب على صاحب الجاللة تأمين العدة اللازمة للإسعافات الأولية وتأمين ألبسة وقائية ووضع إشارات الخطر وعدم التدخين وتجهيز المصنع بطبقايات ضد الحريق .

٤-٢ مواد الإسفالت والممازوت

من بين المواد المستعملة لتصنيع الزفت ، هناك مادتا الإسفالت والممازوت اللتان تعتبران من المواد الملوثة للبيئة والمضررة للصحة العامة . فمن الإجراءات المطلوب إتخاذها في جبالات الزفت ، مثـع أي تسرّب من هاتين المادتين إلى الخارج وذلك بضبط جميع مفاصل الإمدادات والسكور والعيارات ، ولا بد من وضع خزانات الممازوت والإسفالت على أرضية من الخرسانة المسلحة وذلك لمنع تسرب هاتين المادتين إلى الأرض الطبيعية ومن ثم إلى الأرض الجوفية في حال حصول أي تهريب من الخزانات . ومن المفترض وضع كامل جاللة الزفت على أرضية من الخرسانة المسلحة كي لا يترسب إلى الأرض الجوفية أي من المواد الملوثة المستعملة لتصنيع الزفت . وهذا يصبح من السهل تنظيف أرضية جاللة الزفت من وقت آخر وإزالة هذه النفايات الصناعية بطريقة سليمة .

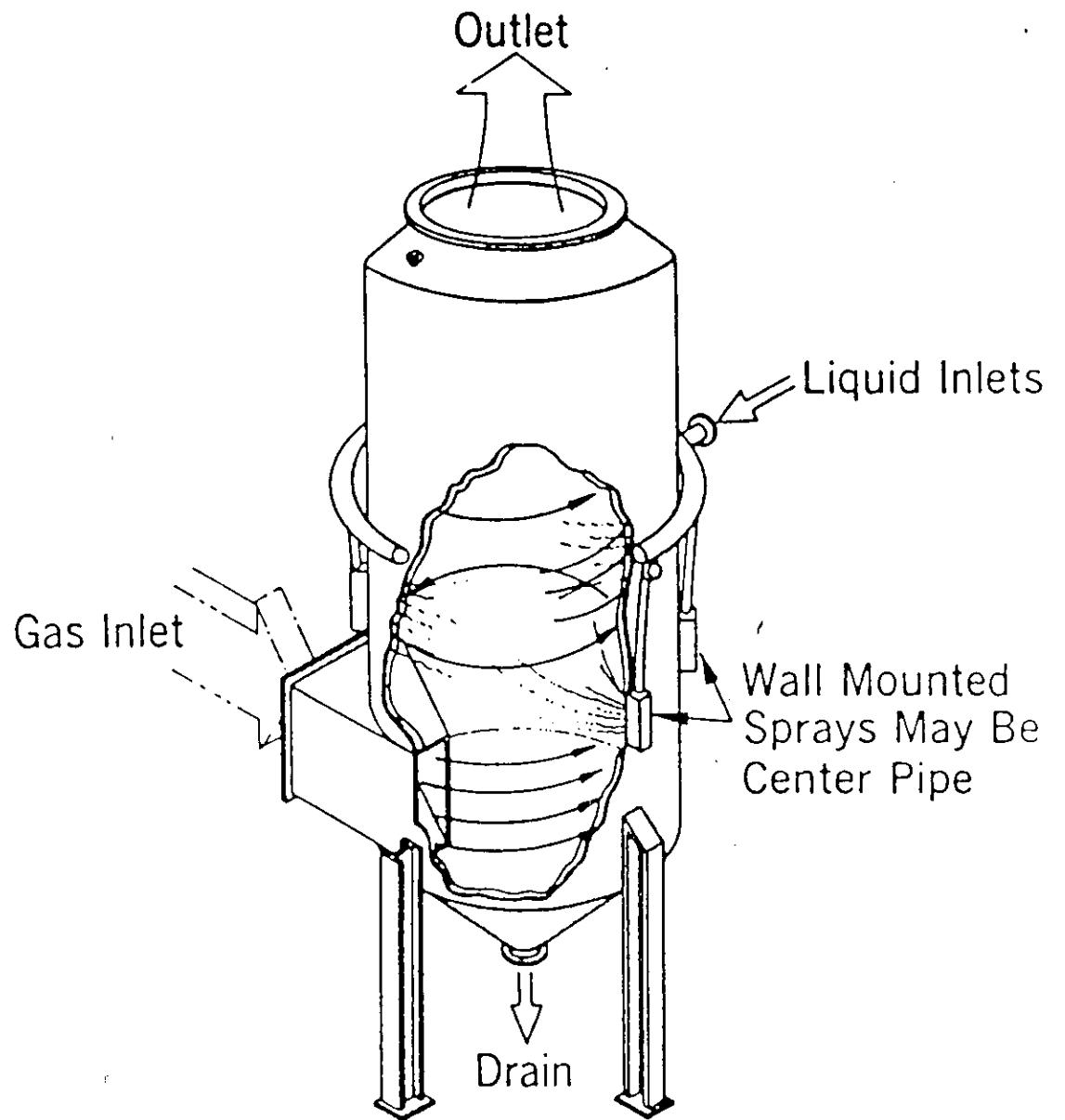


رسم رقم ٤

Baghouse—fabric filters

نتر قماش «باغ هاوس»

١٠



رسم رقم ٥

Centrifugal wet scrubber

غسل الغاز بالمياه

٢٨

الجزء الثالث
الترخيص

١-٣ شروط الترخيص المتبعة حالياً

١-١-١ الترخيص

فتم الطلب إلى المحافظ المختص والذي بدوره يحيله إلى وزارة البيئة تحديد الشروط الواجب توافرها في الإنشاء ويحال الملف إلى المحافظ الذي منح الترخيص بالإنشاء .

بعد الانتهاء ، يتقدم صاحب العلاقة من المحافظ بطلب للحصول على الإستئمار وعلى المحافظ أن يحيله بدوره إلى وزارة البيئة التي تتأكد من تنفيذ جميع الشروط المطلوبة وتعطي موافقتها على الإستئمار المطلوب .

٢-١ المستندات المطلوبة

المستندات المطلوبة لتقديم ترخيص بالإنشاء والإستئمار لمؤسسة مصنفة هي التالية :

- يجب أن تكون جميع المستندات أصلية أو صورة طبق الأصل من مصدرها .
- إفادة ارتفاق وتخليص حديثة وكافة المستندات التالية :
 ١. إفادة عقارية
 ٢. خريطة ساحة
 ٣. وصل ارتفاق وتخليص
- صورة عن تذكرة هوية المستدعى أي صاحب الشركة وشركاه .
- إذاعة تجارية (للشركات)
- إفادة تسجيل شركة تجارية (للشركات)
- براءة ذمة عن العقار ، مالية وبلدية .
- رسم تحقق (وصل مالي) للفئة المطلوب تصنيفها .



ملف خرائط (عدد ٢) موقع من مهندس مناسب لإحدى نقابتي المهندسين في حال كان البناء غير مشيداً من المهندس المعنى أو من مهندس ملحف في حال تضمن البناء القائم :

١) خرائط المسطحات مقاييس ١/١٠٠ ١/٥٠٠ مبيناً فيها الترتيبات المنوی إجراؤها وطريقة توزيع المعدات المنوی استعمالها داخل المؤسسة مع القياسات والأبعاد ووجهة الاستعمال .

(٢) تقاطيع المؤسسة Sections

Elevations (٣) واجهات المؤسسة

خرطة مقاييس ١/٢٠٠٠ أو ١/١٠٠٠ أو ١/٥٠٠ مبيناً فيها الموقع والمحيط العام للمؤسسة والمؤسسات القائمة والمجاورة للعقار موضوع الطلب وعلى شعاع ٣٠٠ متر وبصورة خاصة :

(أ) المدارس (ب) المؤسسات الصناعية (ج) الملاجئ (د)

المستشفيات (ه) المباني العامة (و) دور السكن المنفردة أو المجتمعية (ز) الطرق (ح) البنابرية (ط) الآبار والجداول والمجاري (مدعمه بصور فوتوغرافية Photomontage للموقع والمحيط والجوار) كما ظهر

المميزات التالية : أ - البناء المطلوب ترخيصه

ب-البناء الموجود الغير تابع

ج-الوقوعات من تخطيط وارتفاق وغيره

التجهيزات الفنية المنوی إدخالها لتحول دون المحاذير الممكن أن تأتی عن المحل صوناً للسلامة والصحة العامة ولحماية البيئة والزراعة وتقادياً

للإزعاج .

■ الدراسة الموضوعة والمعتمدة لتصريف المياه المبتذلة وكيفية استعمالها
ومصير النفايات الناتجة وطرق التخلص منها إن لحفرة أو مجرور عام
(Sanitary Plan)



الجزء الرابع

جبالات الزفت في جبل لبنان

المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة: شركة كونترا

السيد نسيب ملحم الرئيس

٢-١ رقم العقار: ٣٥١٣

٣-١ المنطقة العقارية: عاليه - قضاء عاليه

٤-١ المنطقة الإرتفاقية: منطقة صناعية

(الرخصة)

١- المصدر: قرار ترخيص بالإنشاء رقم ١٤٣ صادر من محافظة جبل لبنان بتاريخ ١٨/٧/١٩٩٦ وموافقة وزارة البيئة بكتابها رقم ١٩٣ / ب تاريخ ١٤/٧/١٩٩٣

٢- التصنيف: صناعة فنة ثانية

(الحالة)

١- كمية الإنتاج: ١٠٠ إلى ١٢٠ طن / الساعة

٢- عدد العمال: ١٢ (اثنتي عشر)

٣- التجهيزات الوقائية:

١-٣-٣ فيلتر: يوجد فيلتر أولي من نوع الطرد المركزي ويوجد فيلتر ثاني من نوع غسل الغاز بالمياه

٢-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك تسريب لاستيعاب المياه الملوثة بالغبار الناتجة عن فلتر غسل الغاز ويتم إعادة استعمال قسم من المياه النظيفة في جبالة الزفت ويعاد أيضاً استعمال الغبار الناتج عن فلتر الطرد المركزي لخلطه مع جبالة الزفت.

مطافئ حريق

٣-٣-٣ مكافحة الحريق :

٤-٣-٤ النظافة العامة:

مصادر التموين

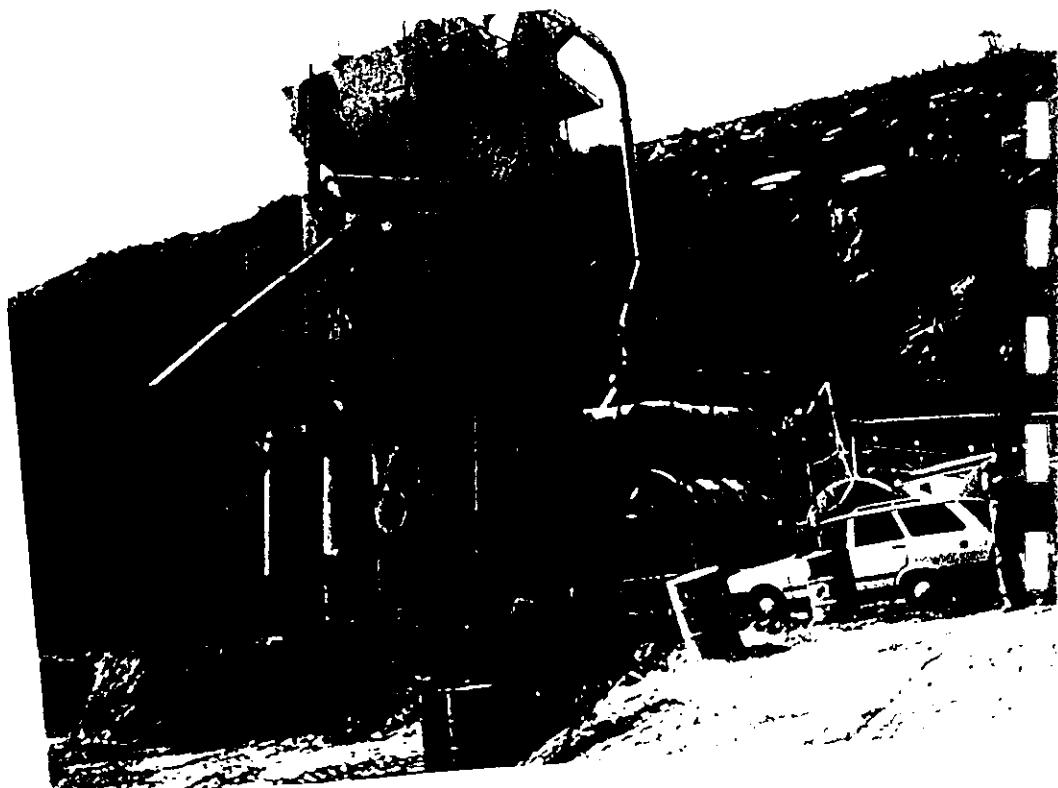
٤-١ البحص: البقاع (أبو حمدان) - ضهر البيدر (قطوش)

٤-٢ الإسفلت: شركة ميشال معوض وشركة كوجيكو Cogeco

(مناطق التوزيع) منطقة عاليه ومنطقة بيروت وساحل جبل لبنان

() ملاحظات إن جبالة الزفت الخاصة بشركة كونترا مجهزة بنوعين من الفلتر وهما كائنين لمنع أي تسرب غبار إلى الخارج . إن هذه الجبالة بحد ذاتها مجهزة بأحدث الوسائل ولا يتسرّب منها أي مادة تتضرر بالبيئة والصحة العامة وهذه الشركة مصنفة لدى مجلس الإنماء والإعمار ولدى دار الهندسة من ناحية نوعية الزفت الجيدة .

أما محيط الجبالة الخارجي والطريق المؤدية إليها فهي أماكن غير معبرة وتكددس بها الغبار وتبين أن نوعية البحص التي هي مصدرها ضهر البيدر والبقاع يوجد فيها به كبيرة من الغبار . فهناك فائض في انتاج هذا الغبار وتكددس في محيط الجبالة . ما من ناحية الطريق الغير معبدة المؤدية إلى الجبالة ، فيجب تأهيلها وتعيدها بشكل أن عملي مرور عدد كبير من الشاحنات وتخفيف تصاعد الغبار . من ناحية أخرى ، يتم سريغ الغبار نحو مجرى المياه الموجود في جوار العقار ، فينتفع عن ذلك بعض التسويف بيئة . يمكن معالجة هذا الوضع بوقف رمي هذه النفايات وإعادة تأهيل الموقع بتجهيزه



المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : جوزيف عكر وألفرد متى

٢١٧٦

٢-١ رقم العقار:

٣-١ المنطقة العقارية : روميه - قضاء المتن

٤-١ المنطقة الإرتفاقية : منطقة صناعية

٢) الخصصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار رقم ٤٥٣ تاريخ ٨ آذار ١٩٦٥

٢-٢ التصنيف : صناعة فنة ثانية

٣) الحالة

١-٣ كمية الإنتاج : ١٣ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال : ٦ (ستة)

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فيلتر: مزود بفيلتر غسل الفاز بالمياه

٣-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك ترسيب لاستيعاب للمياه
الخارجية من فيلتر غسل الفاز ومن ثم يتم تفريغ البرك في مجاري
النهر.

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق :

٤-٣-٤ النظافة العامة: لا يوجد ثبوت من جباله الزفت بسبب وجود الفيلتر وهنالك عناية للمحافظة على النظافة العامة في محيط الجبال إذ ترش الأرض يومياً لمنع تصاعد الغبار وقد وضعت الجبال على أرضية من الخرسانة المسلحة لمنع تسرب مادتا الإسفلت والمازوت إلى الأرض الجوفية

٤) مصادر التموين

١- البحص:

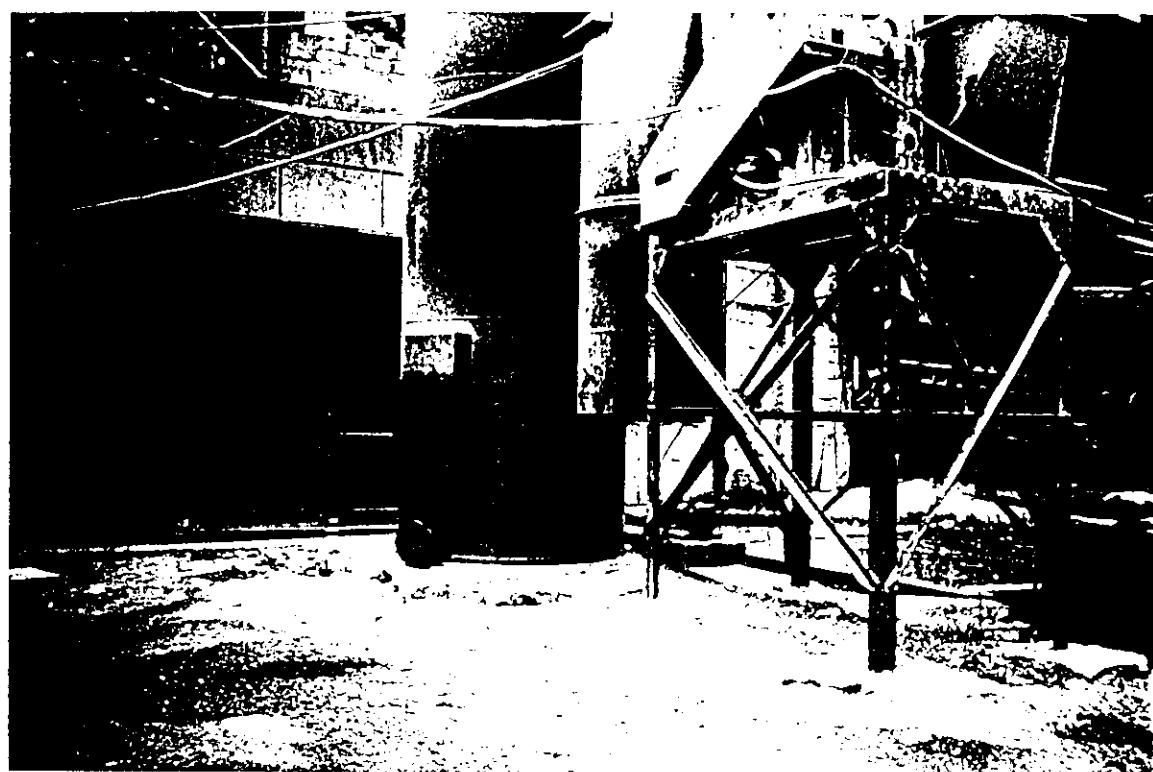
سوريا

٢- الإسفلت :

٥) مناطق التوزيع شركة المباني وشركات خاصة في بيروت وساحل المتن

ملاحظات

شروط حماية البيئة والصحة العامة مؤمنة والمياه متوفرة بواسطة بئر ارتوازي . الطريق المؤدية إلى جباله الزفت غير معبدة وهي طريق عام تم تنفيذها بردم النهر وهي تخدم تجمع لجبال الزفت في المنطقة . وهذه الطريق مصدر للغبار المضر للبيئة والصحة العامة بسبب مرور عدد كبير من الشاحنات ويجب تأهيلها لإعادة تنظيم مجرى النهر وتخفيف تصاعد الغبار .



المواصفات الفنية

(١) المؤسسة

- ١-١ إسم المؤسسة : **الباطون الأسفل**
أدوار جلخ

٢-١ رقم العقار : ٣١٣٠

١-٣ المنطقة العقارية : روميه - قضاء المتن

١-٤ المنطقة الإرتفاقية : منطقة صناعية

(٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار رقم ٢١٤٢ تاريخ ١٩٦٣/٩/٤

٢-٢ التصنيف : صناعة فئة ثانية

(٣) الحالة

١-٣ كمية الإنتاج : ٧٠ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال : ٤ (أربعة)

٣-٣ التجهيزات الوقائية : مزود بفيلتر غسل الغاز بالمياه

٤-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك ترسيب لاستيعاب للمياه
الخارجة من فیلتر غسل الفاز ومن ثم يتم تفريغ البرك في مجرى
النهر.

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق :

٣-٣-٤ النظافة العامة: إن جباللة الزفت قائمة على أرضية من الخرسانة المسلحة
لمنع تسرب الموارد الملوثة ومن ناحية يجري رش يومياً الأرض
المحيطة بالجباللة لمنع تصاعد الغبار والمياه مؤمنة بواسطة بئر
أرتوازي .

٤) مصادر التموين

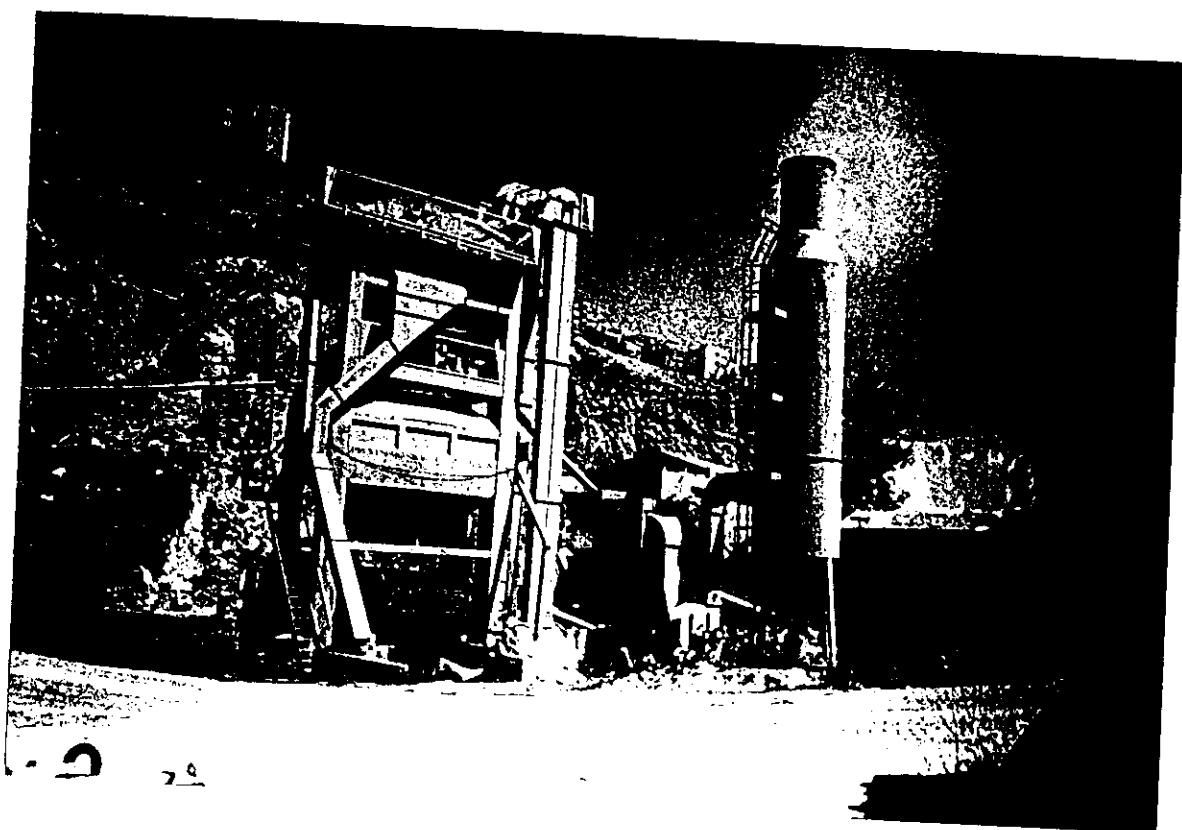
١- البحص: البقاع (أبو حمدان)

٤- الإسفلت: سوريا

٥) مناطق التوزيع كل مناطق لبنان

للحظات إن الجباللة مجهزة بالوسائل الضرورية لمنع التلوث وللحفاظ على
السلامة والصحة العامة . إن هذه الجباللة هي من ضمن تجمع جبالات الزفت التي
توصيلهم الطريق التي نفذت بردم النهر .

8



LA

١) المؤس

١-١ إس

٢-١ رق

٣-١ الم

٤-١ الم

٢) الرخ

١-٢ الم

٢-٢ الم

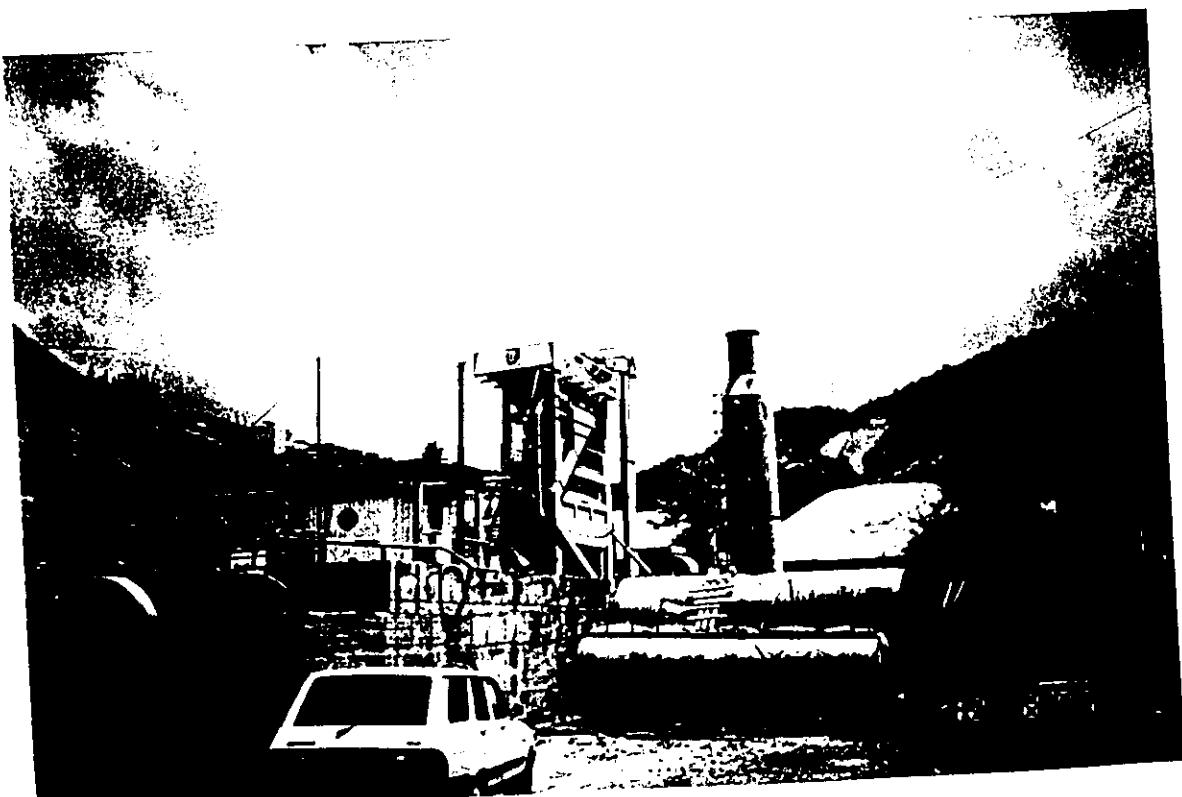
٣) الحك

١-٣ كـ

٢-٣

٣-٣

-٣-٣



المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : توفيق عبد الله رزق الله

٢-١ رقم العقار : ١٩٥

٣-١ المنطقة العقارية : كحلا - قضاء عاليه

٤-١ المنطقة الإرتفاقية :

٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار رقم ٥ (٦٠٣٤) تاريخ ٢٣ شرين الأول ١٩٥٥ .

٢-٢ التصنيف : صناعة فلنة ثانية

٣) الجبالة

١-٣ كمية الإنتاج : ٨٠ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال :

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فیلتر: مزود بفیلتر غسل الغاز بالمياه

٢-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: يتم تجميع المياه الصادرة من الفيلتر في برك ترسيب ومن ثم تفرغ هذه البرك نحو المجرى العام .

٣-٣-٢ مكافحة الحرائق :

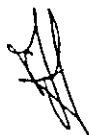
٣-٣-٤ النظافة العامة: بما يخترق جباله الزفت فهي مجهزة بالوسائل الكافية لمنع تلوث البيئة ولضمان السلامة والصحة العامة . أمّا من محيط الجبال ، فيوجد بعض تراكم للغبار .

٤) مصارد التموين

٤-١ البحص: ضهر البيردر
٤-٢ الإسفلت: سوريا بواسطة شركة شمس

٥) مناطق التوزيع كل مناطق لبنان

ملحوظات يعود تاريخ الرخصة إلى سنة ١٩٥٥ ومن المفترض إعادة النظر فيها بالرغم من أن الجبال تحتوي على الأجهزة الكافية لمنع التلوث ويجب تعبيد الطريق المؤدية إلى الجبال لمنع تساعد الغبار .





المواصفات الفنية

(المؤسسة)

١-١ إسم المؤسسة : جورج زينون وشركاه

٢-١ رقم العقار : ٢٨٧٤ قسم ٣ و ٢

٣-١ المنطقة العقارية : روميه - قضاء المتن

٤-١ المنطقة الإرتفاقية : منطقة صناعية

(الرخصة)

١-٢ المصدر : محافظة جبل لبنان - قرار رقم ٩٢ تاريخ ١٩٩٧/٣/٢٤
وموافقة وزارة البيئة بقرار ٢٤٠٣ تاريخ ١٩٩٦/١٢/٢٢ .

٢-٢ التصنيف : صناعة فنة ثانية

(الحاله)

١-٣ كمية الإنتاج : ١٢٥ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال : ٦ (ستة)

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فيلتر : مجهر بفيльтر قماشي يحتوي على أكثر من أربعين كيس قماشي من نوع No Max وهي من أحدث أنواع الأنسجة الصناعية المقاومة لدرجات حرارية عالية .

٢-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: يتم إعادة استعمال الغبار المستخرج من الفيلتر بخالطه مع جبلة الزفت .

مطافئ حريق

٣-٣-٣ مكافحة الحريق :

٤-٣-٣ النظافة العامة: جميع الوسائل مؤمنة لضمان النظافة العامة وسلامة العمال وحماية البيئة : الجبالة قائمة على قاعدة من الخرسانة المسلحة ويعد استعمال الغبار في جبلة الزفت ويسقى محيط الجبالة يومياً بالمياه بواسطة بنز ارتسوازي .

٤) مصادر التموين :

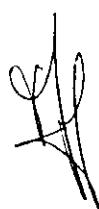
١- البصص: البقاع (أبو حمدان)

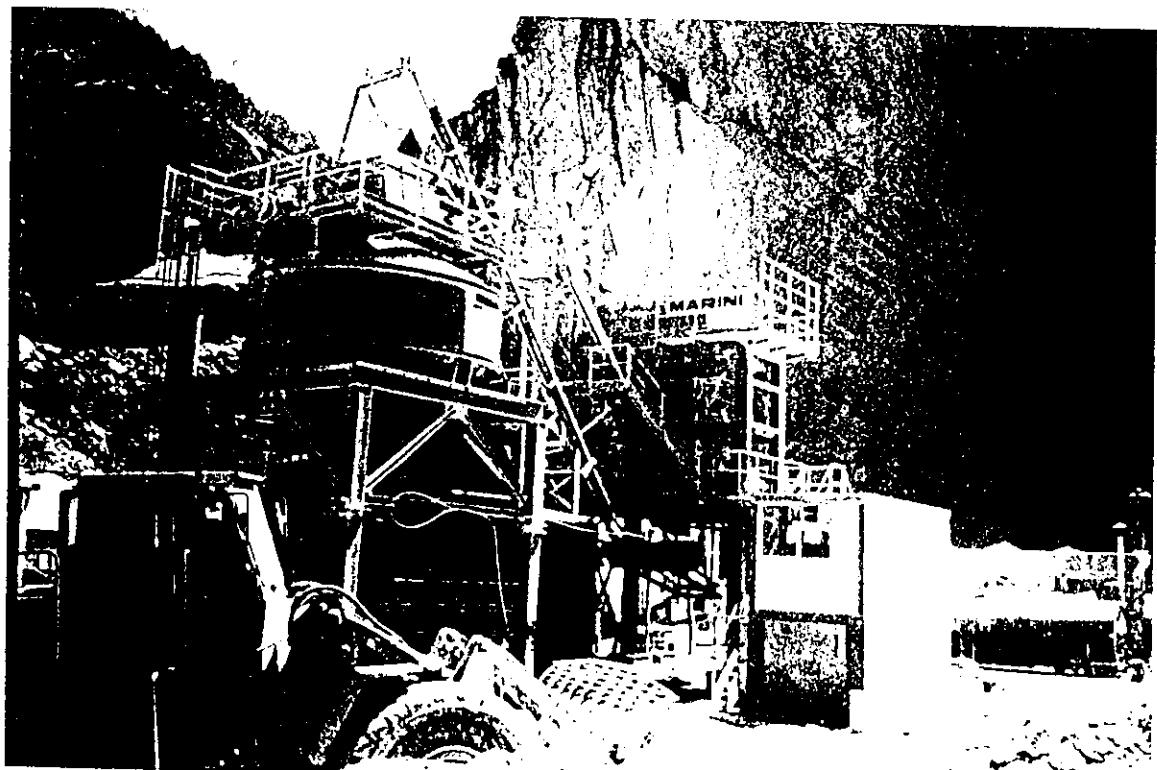
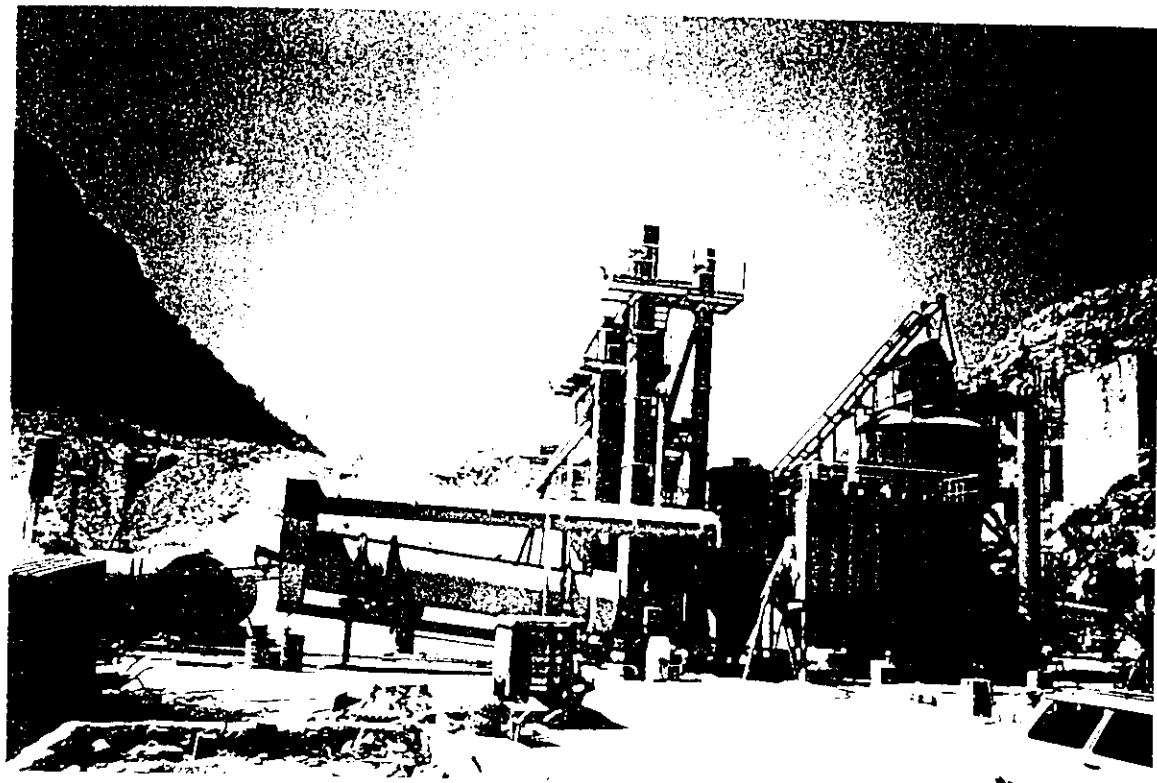
٤- الإسفلت: سوريا بواسطة شركة يمين

٥) مناطق التوزيع كل مناطق لبنان - مطار بيروت - المدينة الرياضية

لحوظات

إن جبالة هذه المؤسسة منأحدث جبالات الزفت الموجودة في لبنان وهي مجهزة بأحدث الوسائل لمنع أي ضرر للبيئة ولضمان السلامة العامة ومحافظة على صحة العمال . هذه الجبالة مصنفة لدى مجلس الإنماء والإعمار ودار الهندسة لجودة الزفت .





ال المؤسس

١-١ إس

٢-١ رق

٣-١ منه

٤-١ منه

(٢) الرخصة

١-٢ الم

٢-٢

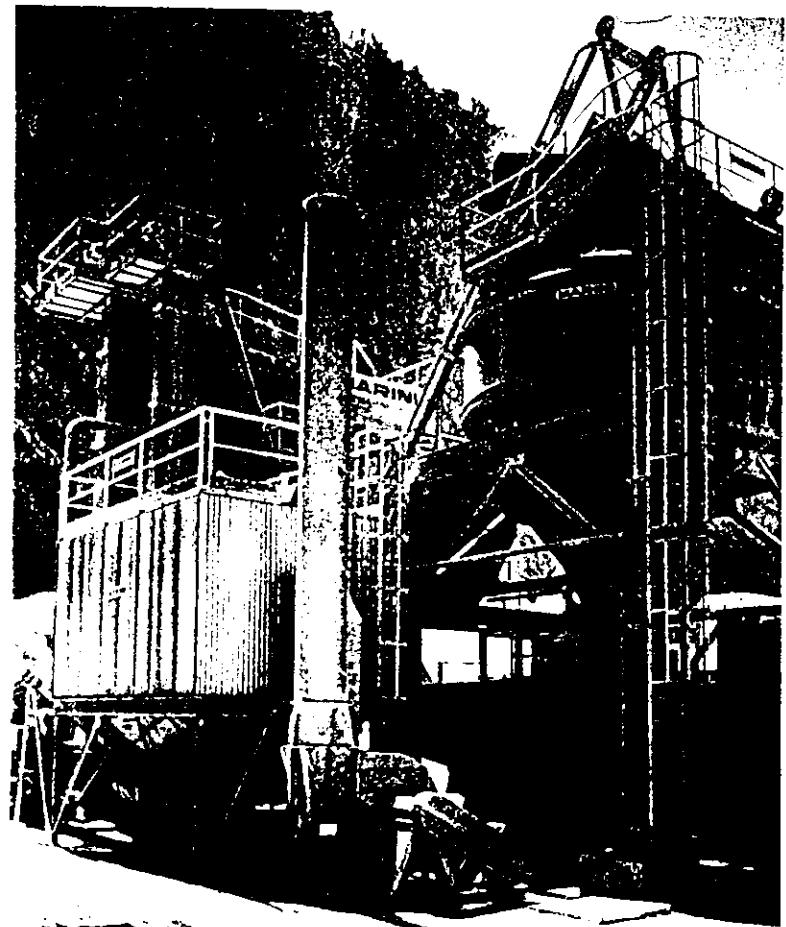
(٣) الخطأ

١-٣

٢-٣

٣-٣

٤-٣



المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١- إسم المؤسسة : شركة التصنيع الإسفلتي ش.م.م.
شركة حبيب حكيم وأولاده

٢٨٧٢

٢- رقم العقار:

روميه - قضاء المتن

٣- المنطقة العقارية :

منطقة صناعية

٤- المنطقة الإلتفافية :

١- المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار رقم ١٥٩ تاريخ ١٩٨٢/٨/١٢

٢- التصنيف : صناعة فنية ثانية

الحالات

١- كمية الإنتاج :

١٦ (ستة عشر)

٢- عدد العمال :

٣- التجهيزات الوقائية :

١- فيلتر: مزودة بفيلتر غسل الغاز بالمياه

٢-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: الجبالـة مجهـزة بـبرك تـرسـيب لـتـجمـيـع المـيـاه النـاتـجـة عـن فـيـلـتر غـسل الغـاز . يـسـتعـمـل إـنـتـاج التـرسـيب بـخـلـطـه مـع التـقـينـولـ.

مطـافـي حـرـيق

٣-٣-٣ مكافحة الحريق :

٣-٤ النظافة العامة: إنـ الجـبـالـة قـائـمة عـلـى قـاعـدـة مـنـ الخـرـسانـةـ المـسـلـحةـ لـمـنـعـ تسـربـ المـوـادـ المـلوـثـةـ إـلـىـ الـأـرـضـ الـجـوـفـيـةـ وـالـأـرـضـ الـمـحـيـطـةـ بـالـجـبـالـةـ تـرـشـ يومـياـ لـمـنـعـ تـصـاعـدـ وـتـراـكـمـ الغـبارـ وـالـمـيـاهـ مـؤـمـنةـ بـوـاسـطـةـ بـثـ اـرـتـواـزـيـ .

(مـصـادـرـ التـموـينـ)

١- البحـصـ:

الـبـقـاعـ (أـبـوـ حـمـدانـ)

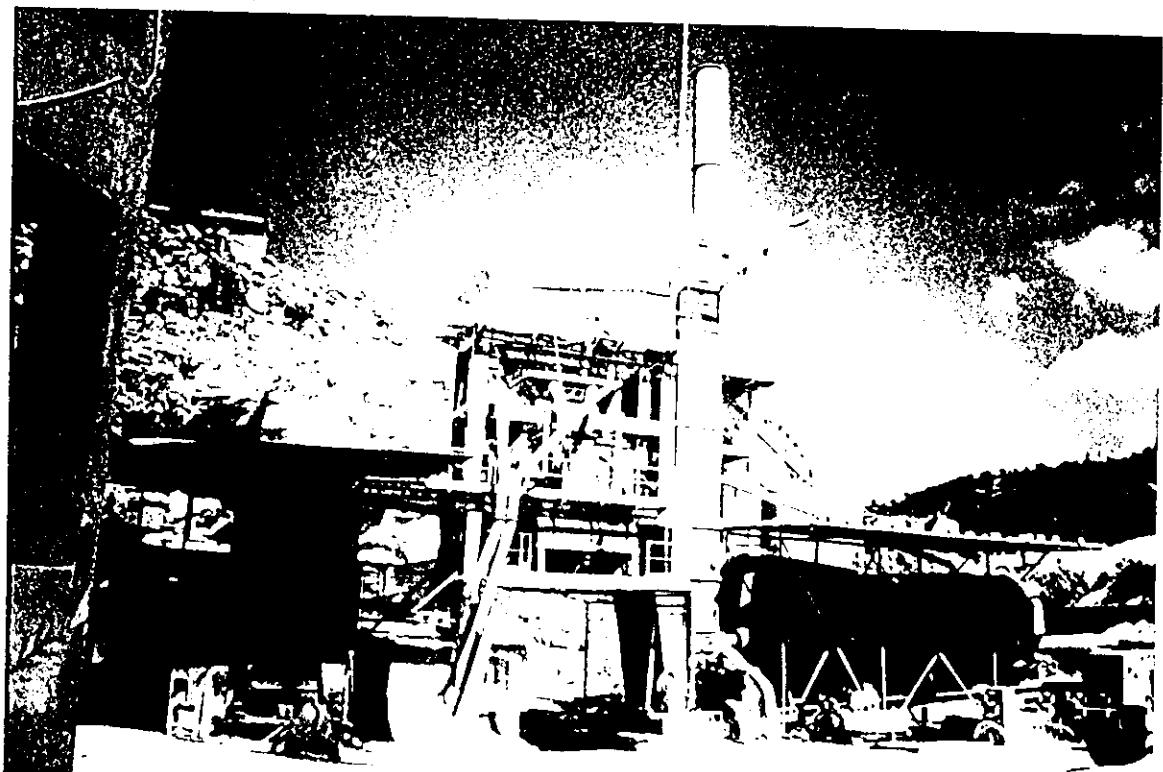
سـورـياـ

٢- الإـسـفـلـتـ:

٤) منـاطـقـ التـوزـيعـ كلـ منـاطـقـ لـبـانـ

لـاحـظـاتـ الجـبـالـةـ مـجـهـزةـ بـالـوسـائـلـ الـضـرـورـيـةـ لـمـنـعـ التـلـوثـ وـلـحـفـاظـ عـلـىـ السـلـامـةـ وـالـصـحـةـ العـامـةـ . وـهـذـهـ الجـبـالـةـ هـيـ مـنـ ضـمـنـ تـجـمـعـ الجـبـالـاتـ الزـفـتـ الـتـيـ تـوصـلـهـمـ طـرـيقـ الـتـيـ نـفـذـتـ بـرـدـمـ النـهـرـ .





المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : شركة المواد العمرانية

سي.أم.سي

٦٩

٢-١ رقم العقار:

٣-١ المنطقة العقارية : بزيون - قضاء جبيل

٤-١ المنطقة الإرتفاقية : غير مصنفة

٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار ترخيص بالإنشاء رقم ٦٩ تاريخ ١٩٩٤/٣/٢٩ - قرار موافقة وزارة البيئة رقم ١٢٧٩/١٦/٣/١٩٩٤ - قرار رقم ٣ تاريخ ٢٦ كانون الأول ١٩٩٦ بمنح الترخيص بالإستثمار كل ستة أشهر .

٢-٢ التصنيف : صناعة فنية ثانية

٣) الحالية

١-٣ كمية الإنتاج : ٢٤٠ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال : توقفت عن العمل بشهر آب ١٩٩٧

٣-٢ التجهيزات الوقائية :

٣-٣-١ فیلتر: مزودة بفیلتر لتجمیع الغبار بواسطه الطرد المركزي

(Cyclone عدد ٩) ومجهزة بفیلتر لغسل الغاز بالماء .

٣-٣-٢ تصریف النفايات الصناعیة: يوجد برک ترسیب لتجمیع المیاه الصادرة عن الفیلتر ويتم إعادة استعمال المیاه في الجباله واستعمال الغبار في جبلة الزفت .

٣-٣-٣ مكافحة الحریق :

٣-٣-٤ النظافة العامة: إن الجباله مجھزة بوسائل کافية لمنع التلوث وضمان السلامة والصحته العامة وهذه الجباله قائمه على قاعدة من الخرسانة المسلحة لمنع تلوث الأرض الجوفیة .

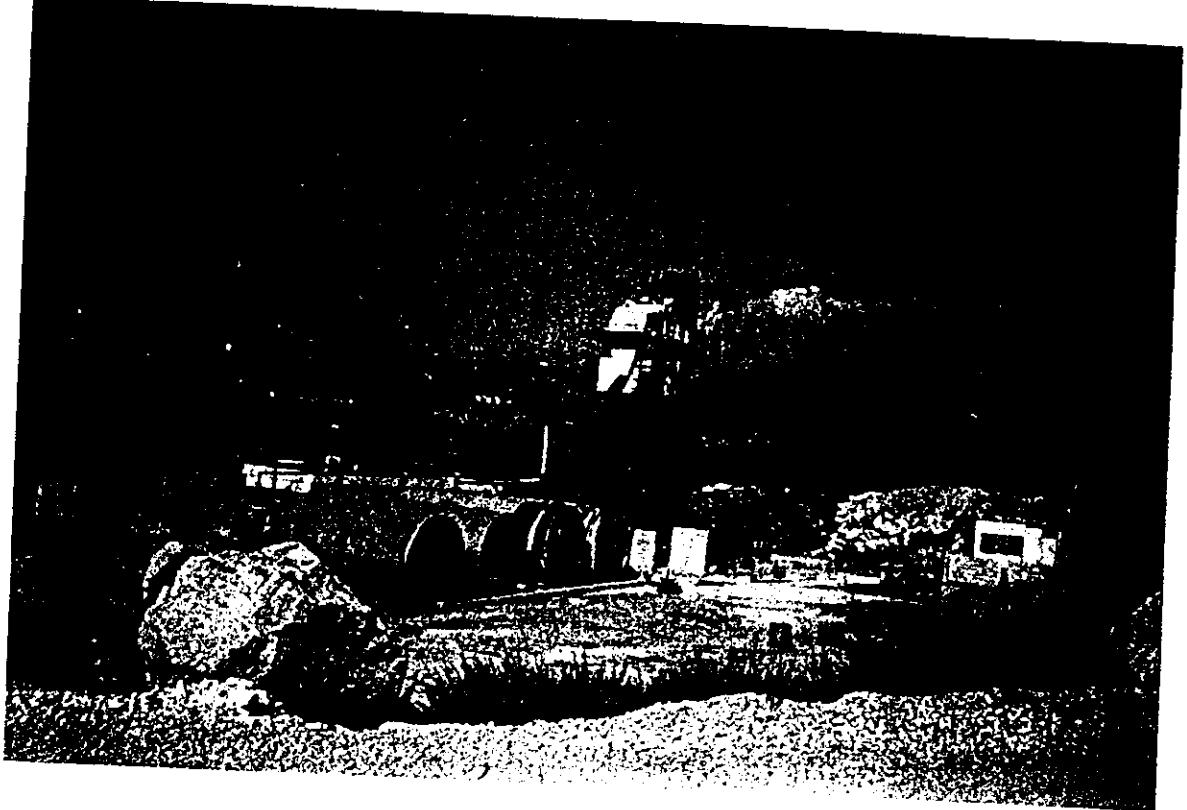
٤) مصادر التموین

٤-١ البحص: الجباله متوقفة عن العمل

٤-٢ الإسفلت: الجباله متوقفة عن العمل

٥) مناطق التوزیع الجباله متوقفة عن العمل

ملاحظات الجباله متوقفة عن العمل للتعذر عن وصول المواد الصلبة .



١) المؤس

١-١ إس

٢-١ رقا

٣-١ الـ

٤-١ الـ

٢) الرـ

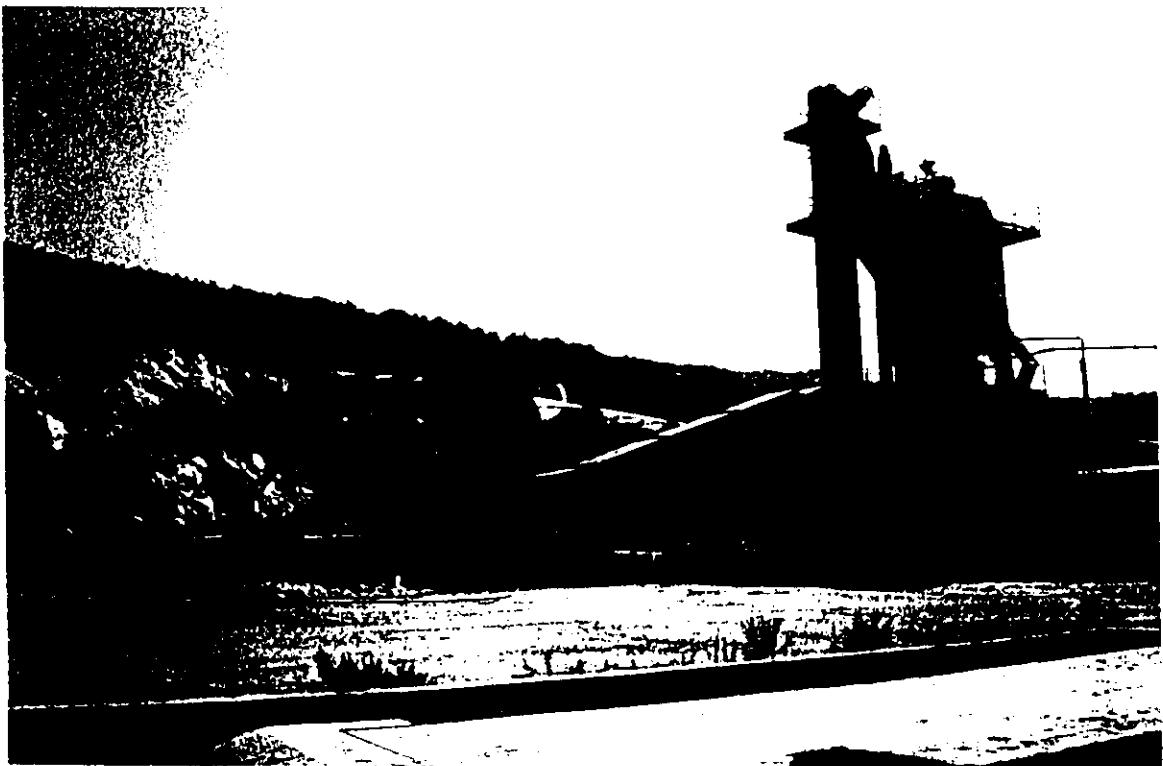
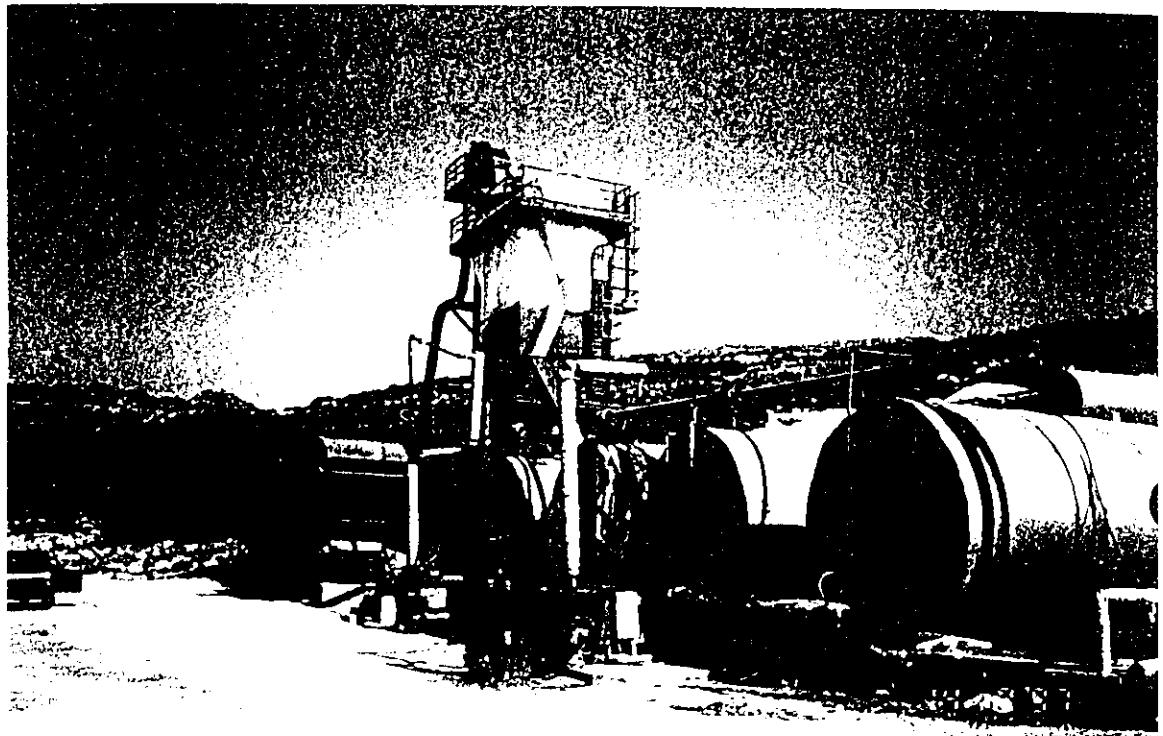
١-٢

٢-٢

٣) الـ

١-٣

٢-٣



المواصفات الفنية

المؤسسة

١- إسم المؤسسة : الشركة اللبنانية لصنع الخرسانة
الإسم - فلانية س.م.ل.

٣٠١٢

٢- رقم العقار:

٣- المنطقة العقارية : روميه - قضاء المتن

٤- المنطقة الإلزامية : منطقة صناعية

الرخصة

٥- المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار ترخيص بالإنشاء رقم ٦٩ تاريخ ٢٠ شباط ١٩٧٨ .

٦- التصنيف : صناعة فنية ثانية

(٢) الحالة

٧- كمية الإنتاج : ١٠٠ طن / الساعة

٨- عدد العمال :

٩- ٣ (ثلاث)

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فیلتر: مجهزة بفیلتر غسل الغاز بالماء .

٣-٣-٤ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك ترسيب لتجمیع الماء الصادرة عن الفیلتر ويتم بعد ذلك تصريفها نحو المجرى العام .

مطافى حريق

٣-٣-٥ مكافحة الحريق :

٣-٣-٤ النظافة العامة: النظافة مؤمنة إن من ناحية الجبالى هى مجهزة بالوسائل الكافية لمنع أي تلوث للبيئة ولضمان السلامة والصحة العامة . ومن ناحية ثانية ، الجبالى قائمة على أرضية من الخرسانة مانعة، بذلك أي تسرب للمواد الملوثة إلى الأرض الجوفية .

٤) مصادر التموين

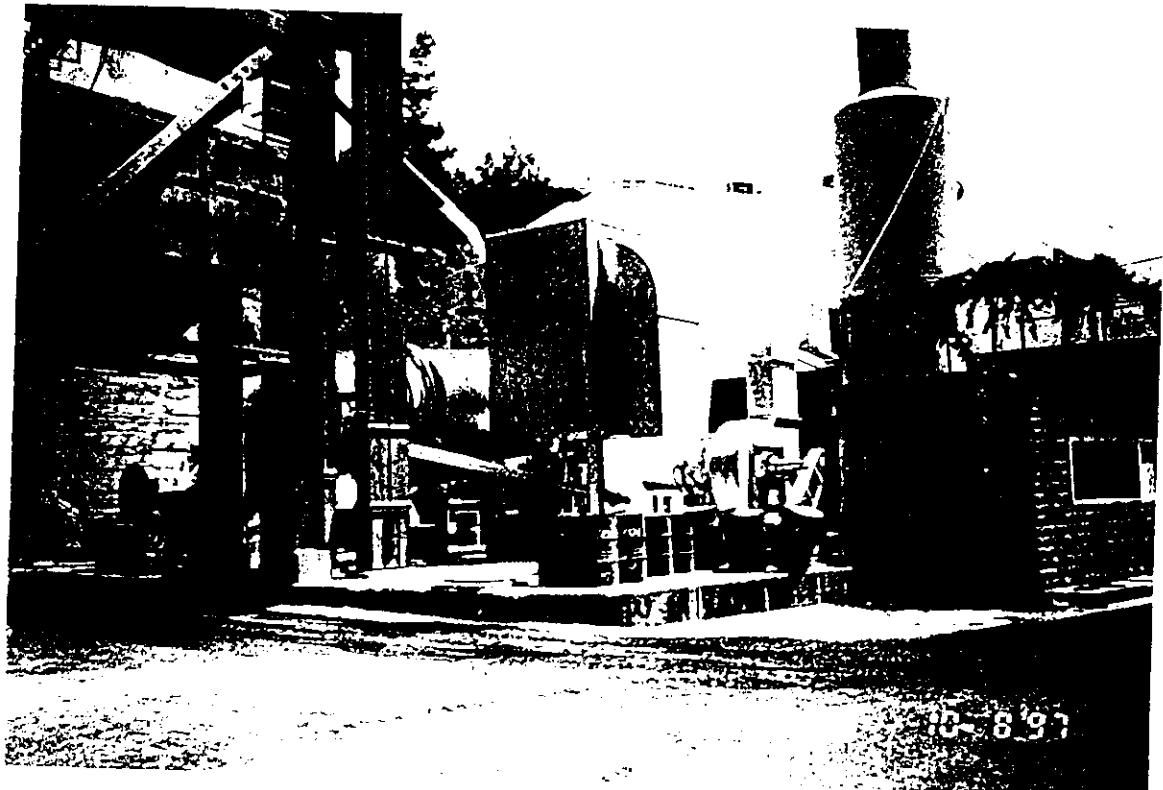
٤-١ البصص: ضهر البيدر

٤-٢ الإسفلت: سوريا

٥) مناطق التوزيع وزارة الأشغال

ملاحظات هذه المؤسسة قائمة على عقار بمحاذة طريق معبدة ضمن منطقة صناعية ، لذلك تعمل ضمن شروط بيئية مميزة إذ لا يصدر أي غبار لا من الطريق المزديدة إليها لأنها معبدة ولا من الجبالى لكونها مجهزة بالوسائل الازمة لمنع أي تلوث





0-697



١) المؤس

١-١ اس

٢-١ رق

٣-١ الع

٤-١ الم

٢) الرخ

١-٢ ال

١٥

/١٥

٢-٢

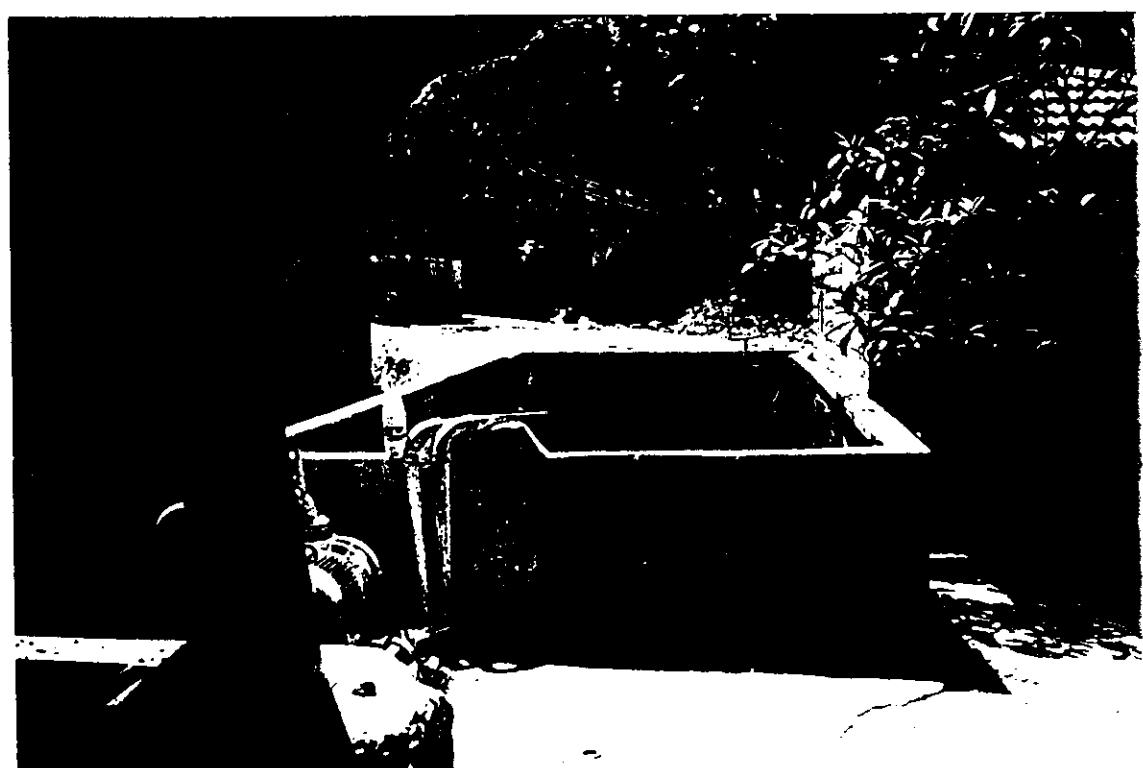
٣) الع

١-٣

٢-٣



٦ ٨ ٩٧



المواصفات الفنية

المؤسسة

١- إسم المؤسسة : شركة الإسفلات س.م.م.

٣٥١

٢- رقم العقار:

٣- المنطقة العقارية : إده - قضاء جبيل

٤- المنطقة الإرتفاقية : منطقة صناعية

(الرخصة)

١- المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار ترخيص بالاستثمار رقم ١٠٢١ تاريخ ٢٠١٧/٥/٦٧٢ .
 ٢- شرين الثاني ١٩٧٣ . صدر قرار بالإقفال تحت رقم ٩٧/٥/٦٧٢ .
 ٣- ٩٧/٦/١٦ وتم تعديل المادة الثانية من هذا القرار بقرار رقم ٨٩٩ تاريخ ١٥ تموز ١٩٩٧ بإعطاء مهلة إدارية لمدة محددة فقط اعتباراً من تاريخ ٩٧/٧/١٥ ولغاية ٩٧/٩/٣٠ لتصريف الأعمال في المؤسسة .

٤- التصنيف : صناعة فنة ثانية

(٣) الحالة

١- كمية الإنتاج : ١٠٠ طن / الساعة

٢- عدد العمال :

٩ (تسع)

٣- توقيع :

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فیلتر: مجهزة بفیلتر خصل الغاز بالمياه .

٢-٣-٣ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك ترسيب لتجمیع المياه الصادرة عن الفیلتر . يعاد استعمال المياه في جبالة الزفت ويتم تجفيف الغبار المبالل وإعادة استعماله في جبالة الزفت ويتم تصريف فائض مياه البرك نحو المجرى العام .

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق :

٤-٣-٣ النظافة العامة: إن الجبالة مجهزة بالوسائل الكافية لمنع أي ثلثوث للبيئة ولضمان السلامة والصحة العامة . والجبالة قائمة على أرضية من الخرسانة المسماحة لمنع تسرب مادتي الإسفلت والمازوت إلى الأرض الجوفية . الطريق المؤدية إلى الجبالة معبدة ولا يصدر منها أي تصاعد للغبار .

٤) مصادر التموين

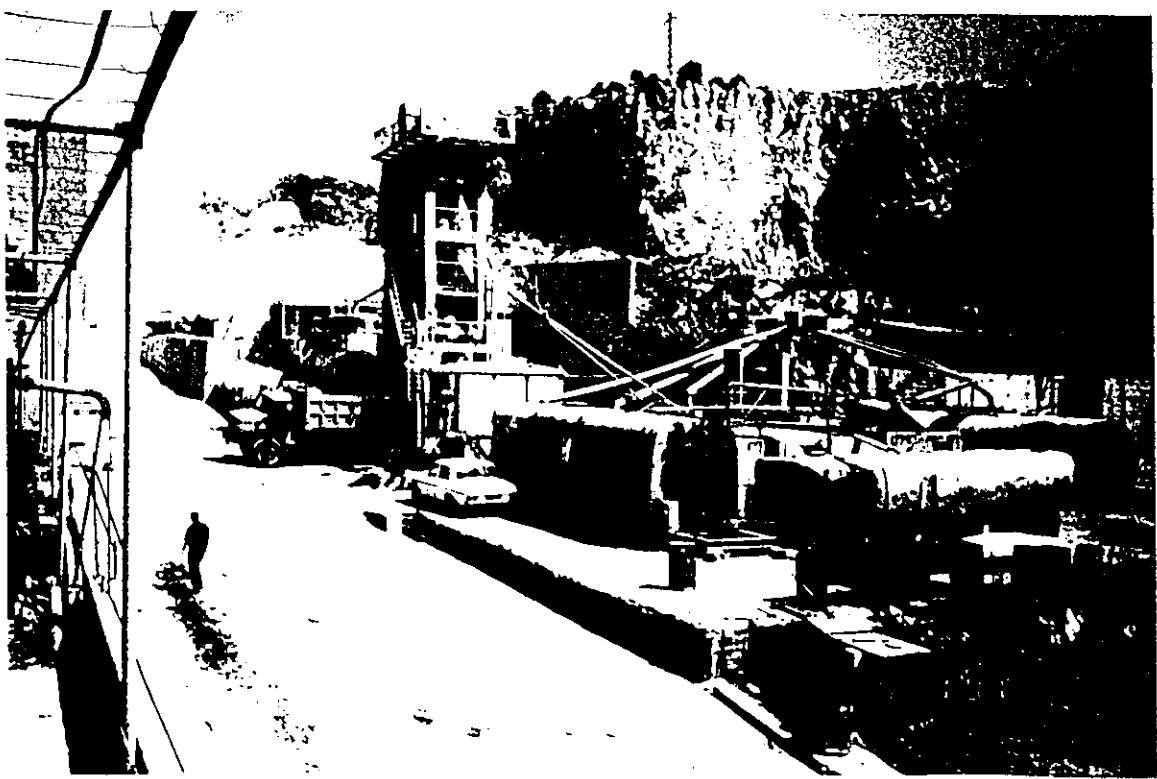
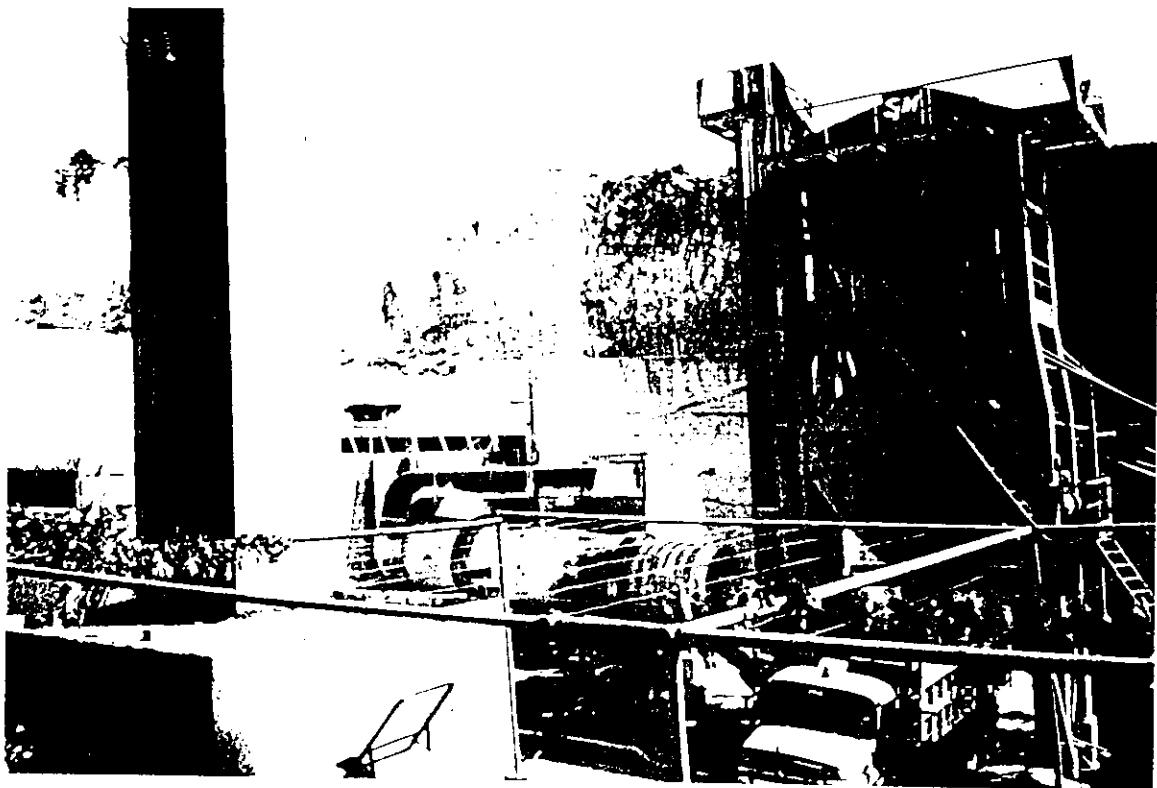
١-٤ البص: البقاع

٢-٤ الإسفلت: سوريا

٥) مناطق التوزيع شركة إلكا

ملاحظات تم زرع عدد من الأشجار من جهة مدخل مصنع الجبالة . أما من الجهة الخلفية حيث يوجد مستودع للمواد الصلبة ، فأنواع البص المستعملة فيه تحتوي على نسبة كبيرة من الغبار ، لذلك ينتج من عملية التخزين لهذه المواد عملية نقلها إلى المخازين تصاعد كثيف للغبار يلوث البيئة الحرشية المجاورة للجبالة .





II (1)

1-1

2-1

3-1

4-1

II (2)

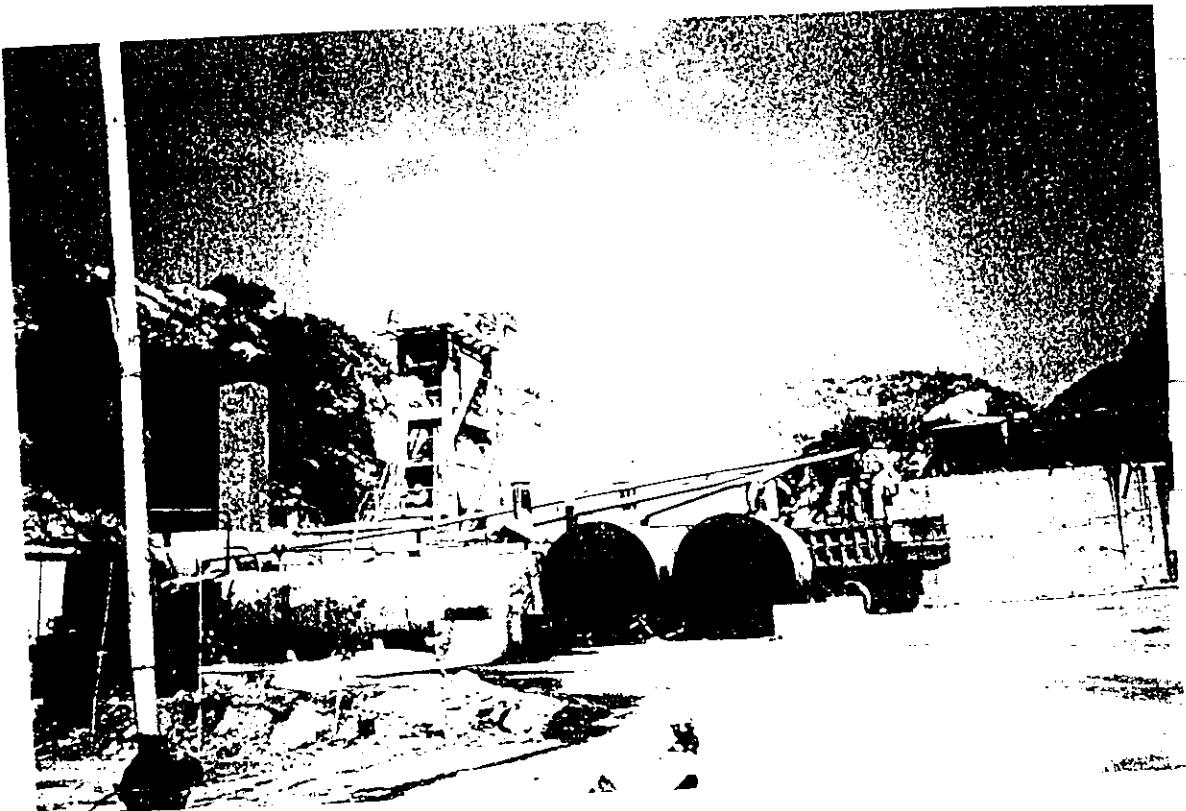
1-2

-2

I (2)

1-3

-3



المواصفات الفنية

(١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : الشركة الأهلية للتنمية

٢٤٣

٢-١ رقم العقار:

٣-١ المنطقة العقارية : بعورته - قضاء عاليه

٤-١ المنطقة الإرتفاقية : غير مصنفة

(٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - قرار رقم ٢٢١ تاريخ ١٦ تموز ١٩٩٧

صالح لغاية ٢٠٠٠/٥/٢٠

موافقة وزارة البيئة بقرار رقم ١١٦١/ب/٩٥ تاريخ

١٩٩٦/٦/٢٢

٢-٢ التصنيف : صناعة فئة ثانية

(٣) الحالية

١-٣ كمية الإنتاج : ١٠٠ طن / الساعة

١١ (أحد عشر)

٢-٣ عدد العمال :

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-١ فيلتر: مجهزة بفيلتر من نوع الأكياس التسيجية (Baghouse)

٢-٣-٢ تصريف النفايات الصناعية: لا يوجد نفايات صناعية كون أنه يعاد استعمال الغبار في جبلة الزفت .

٣-٣ مكافحة الحرائق :

٤-٣-٤ النظافة العامة: إن الجباله مزودة بباحث الوسائل لمنع أي تلوث للبيئة وأي تسرب للمواد الملوثة .

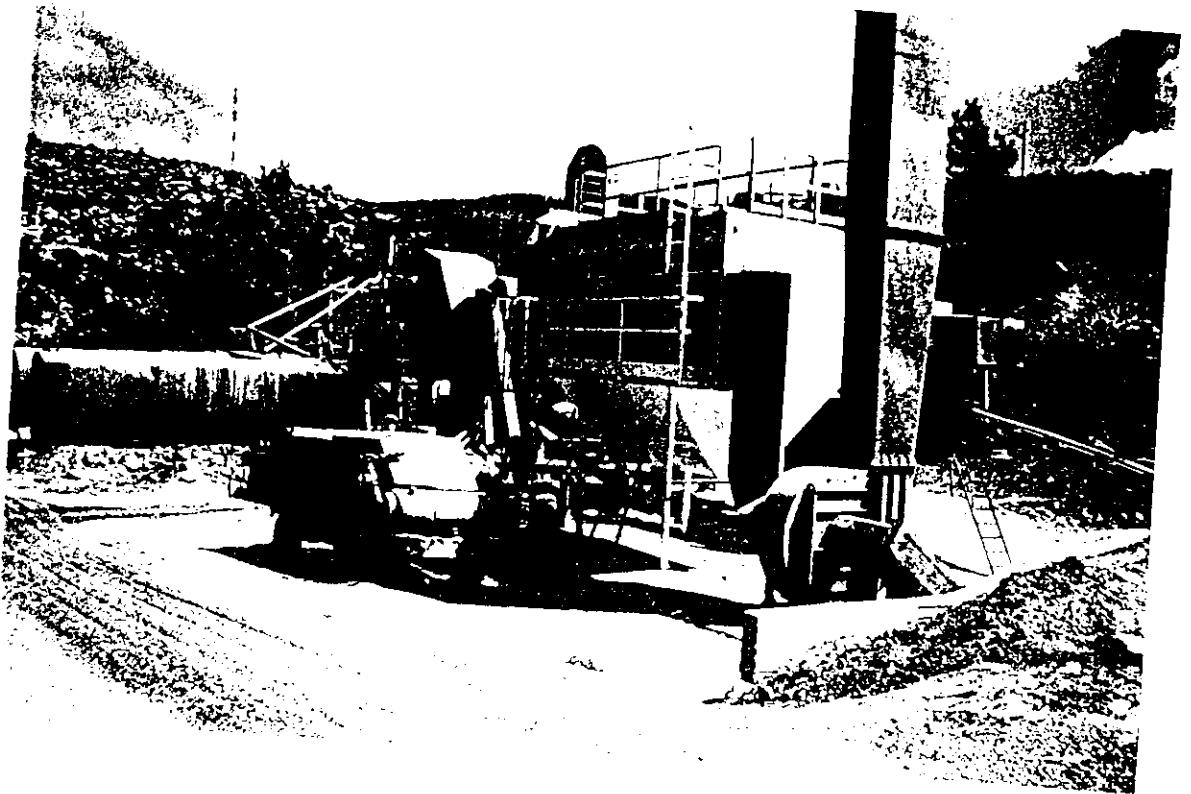
٤) مصادر التموين

٤-١ البحص: البقاع (أبو حمدان)

٤-٢ الإسفلت: كوميكو

٥) مناطق التوزيع جميع المناطق

ملاحظات جباله موجودة في منطقة غير مصنفة ولكن النمو في المنطقة بالتحديد هو البناء الصناعي .



c. 8



المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : شركة عبد الرحمن حوريه

للمقاولات

٣٧٢٥

٢-١ رقم العقار:

٣-١ المنطقة العقارية : الجيـه - قضاء الشـوف

٤-١ المنطقة الإرتفاقية : غير مصنفة

٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - مهلة إدارية رقم ١٨٩٧/١٢٤٣ تاريخ

أيلول ١٩٩٧ .

٢-٢ التصنيف : مهلة إدارية لتصريف أعمال الشركة ريثما يتمنى لها الحصول على ترخيص قانوني أو الانتقال إلى منطقة يسمح الترخيص بها قانونياً .

٣) الحالة

١٢٠ طن / الساعة

١-٣ كمية الإنتاج :

٥ (خمسة)

٢-٣ عدد العمال :

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فيلتر: مجهزة بفيلتر لغسل الغاز بالمياه .

٢-٣-٣ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك ترسيب تجمع فيها المياه الملوثة بالغبار الناتجة من فيلتر المياه وتم إعادة استعمال المياه في الجبال ونقل الرواسب بواسطة الشاحنات إلى مكب خارجي .

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق :

٤-٣-٣ النظافة العامة: النظافة والسلامة العامة مؤمنة وترش المنطقة المحيطة بالجبلة بالمياه يومياً لمنع تصاعد الغبار . المياه مؤمنة بواسطة بتن ارتوازي .

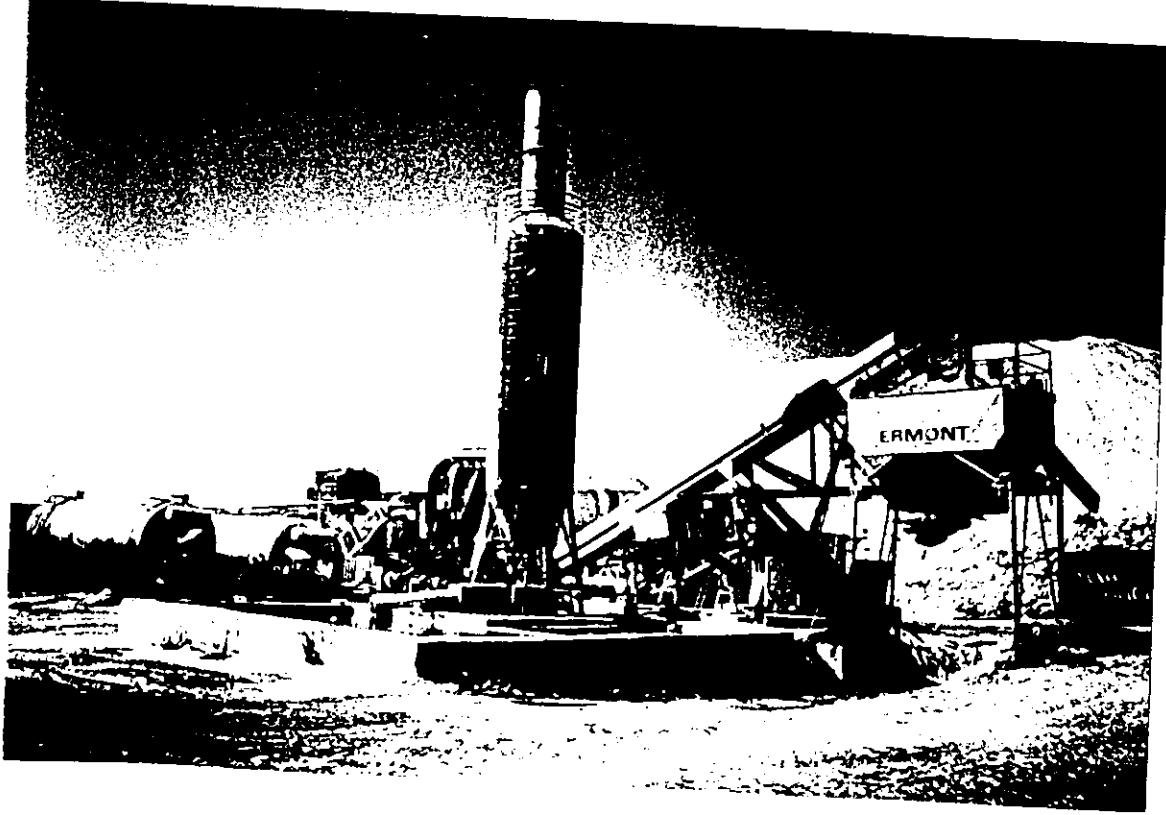
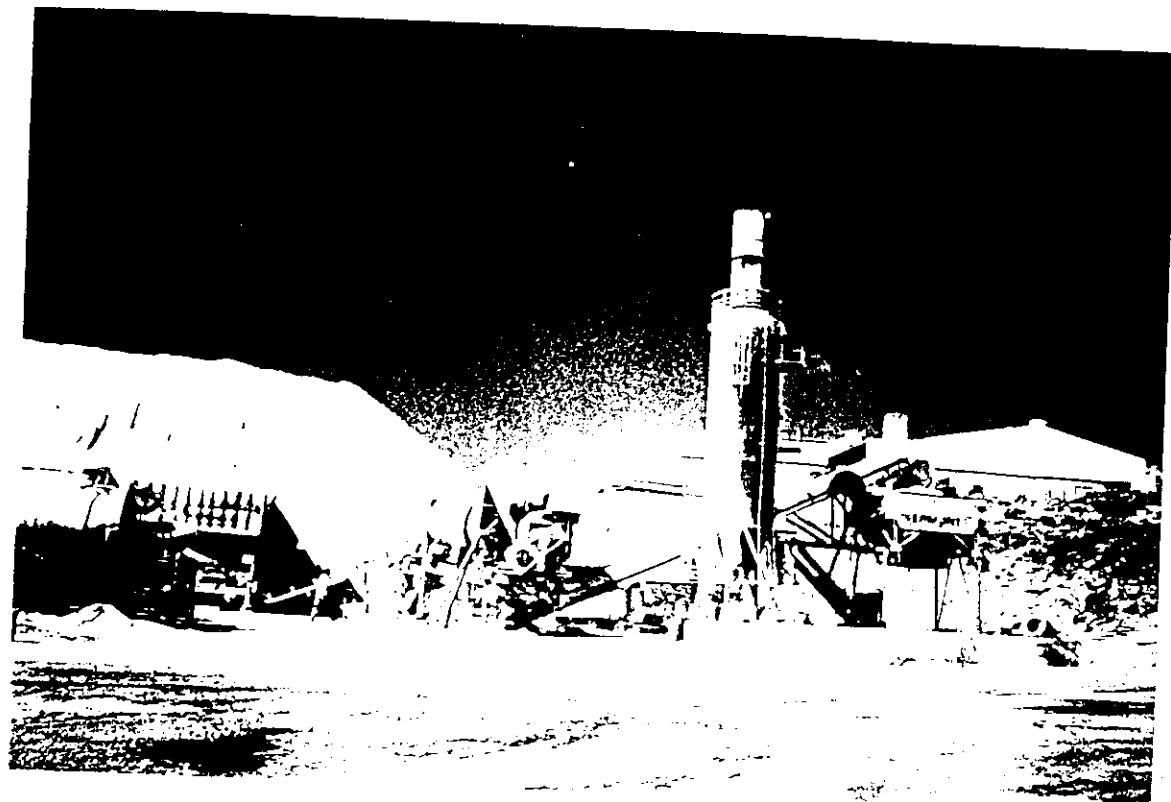
٤) مصادر التموين

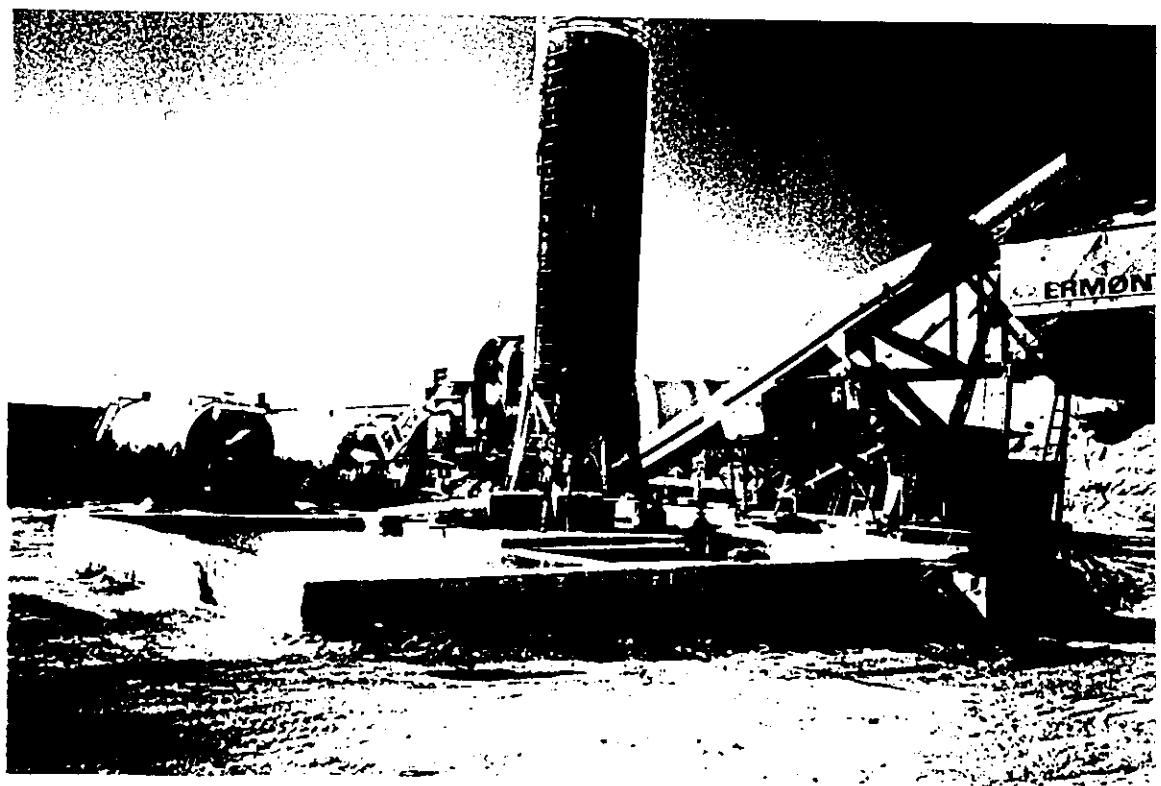
٤-١ البحص: من الكسارات الموجودة في المنطقة

٤-٢ الإسفالت: كوجيكو

٥) مناطق التوزيع جنوب جبل لبنان

ملاحظات جبالة موجودة في منطقة غير مصنفة و النمو في هذه المنطقة هو البناء السكني ، والجبلة لا تشكل أي خطير على البيئة وعلى السلامة والصحة العامة ما عدا إزعاج صوت تشغيل الجبالة .





المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : مؤسسة ترّو للتجارة والمقاولات

٦٥٩

٢-١ رقم العقار:

١-٣ المنطقة العقارية : سبلين - قضاء الشوف

١-٤ المنطقة الإلتفافية : غير مصنفة

٢) الرخصة

١-٢ المصدر: محافظة جبل لبنان - مهلة إدارية رقم ٢٨٩/ع تاريخ ٢٠ شباط ٩٧

٢-٢ التصنيف : مهلة إدارية لتصريف أعمال الشركة ريثما يتسعى لها الحصول على ترخيص قانوني أو الانتقال إلى منطقة يسمح الترخيص بها قانونياً .

٣) الجبالسة

١-٣ كمية الإنتاج :

٢-٣ عدد العمال : ٤ (أربعة)

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

١-٣-٣ فیلتر: يوجد فیلتر أولى من نوع الطرد المركزي وفیلتر ثانى لغسل الغاز بالمياه .

٢-٣-٣ تصريف النفايات الصناعية: يستعمل الغبار الناتج من فیلتر الطرد المركزي لجبلة الزفت ، أمّا المياه المتبقية فيتم تصريفها في الأرض

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق :

٤-٣-٣ النظافة العامة: يتم تصريف ما يتبقى من المياه الملوثة في الأرض ولا يوجد برك ترسيب لها .

٤) مصادر التموين

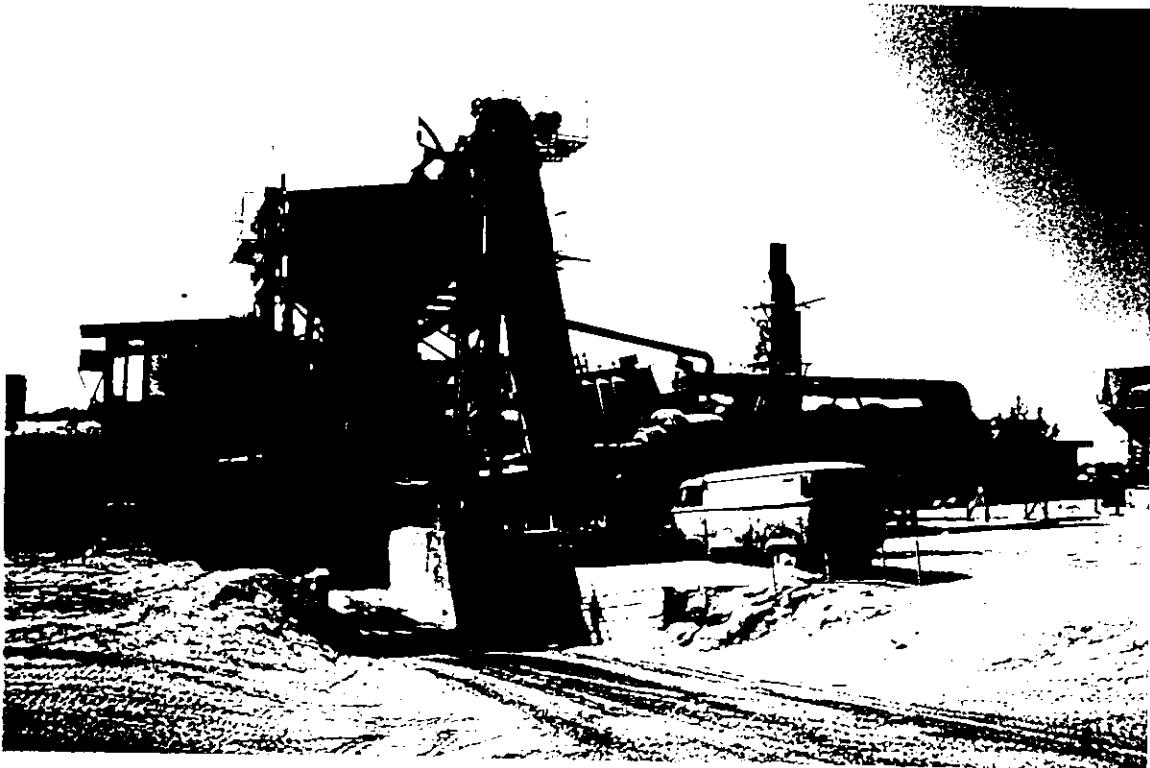
٤-١ البحص: من الكسارات الموجودة في المنطقة

٤-٢ الإسفالت: كوجيكو - إنترناشيونال أويل

٥) مناطق التوزيع جنوب ساحل جبل لبنان

ملاحظات الجبال موجودة في منطقة غير مصقعة ولكنها ملاصقة لمعمل سبلين للإسمنت .







المواصفات الفنية

١) المؤسسة

١-١ إسم المؤسسة : محمد غاتم أحمد الشماع

١٣ ٢-١ رقم العقار :

١-٣ المنطقة العقارية : عمان-قضاء الشوف

١-٤ المنطقة الإرتفاقية : منطقة صناعية

٢) الرخصة

١-٢ المصدر : محافظة جبل لبنان - قرار تعديل مهلة إدارية رقم ٥٩٤/ع تاريخ

٢ تشرين الأول ١٩٩٦ حتى تاريخ ١٠/١/١٩٩٧

٢-٢ التصنيف : صناعة فنة ثانية

٣) الجبالة

١-٣ كمية الإنتاج : ٨٠ طن / الساعة

٢-٣ عدد العمال : ٦ (ست)

٣-٣ التجهيزات الوقائية :

٣-٣-١ فيلتر : يوجد فيلتر أولى من نوع الطرد المركزي ويحتوي على

تسعة Cyclone وفيلتر ثانى لغسل الغاز بالمياه

٢-٣-٣ تصريف النفايات الصناعية: يوجد برك للترسيب لجميع المياه
الخارجية من الفلتر وتتم إعادة استعمال المياه في جبلة الزفت كما
يتم استعمال غبار فلتر السكلون في جبلة الزفت ، وما يتبقى يتم
تصريفه في المجرى العام .

٣-٣-٣ مكافحة الحرائق : يوجد عدد من المطافئ المخصصة
للكهرباء والمازوت والإسفلت .

٤-٣-٣ النظافة العامة: الجبالة قائمة على أرض من الخرسانة المسلحة لمنع
تسرب مواد الإسفلت والمازوت إلى الأرض الجوفية ويتم رش
محيط الجبالة بالمياه لمنع تصاعد الغبار والمياه مؤمنة بواطة بتنز ارتواري

٤) مصادر التموين

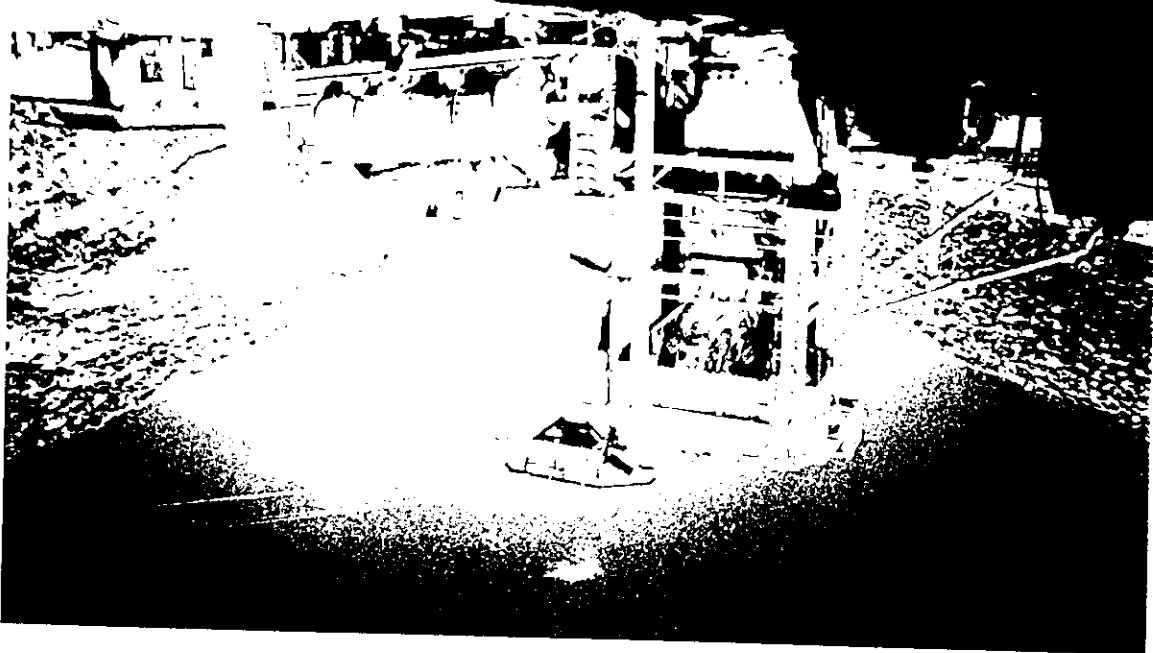
٤-١ البحص: مؤمن من الشركة ذاتها ومن نفس الموقع
٤-٢ الإسفلت: الشركة العربية للبستروول

٥) مناطق التوزيع ساحل جبل لبنان وخاصة الضاحية الجنوبية لمدينة بيروت

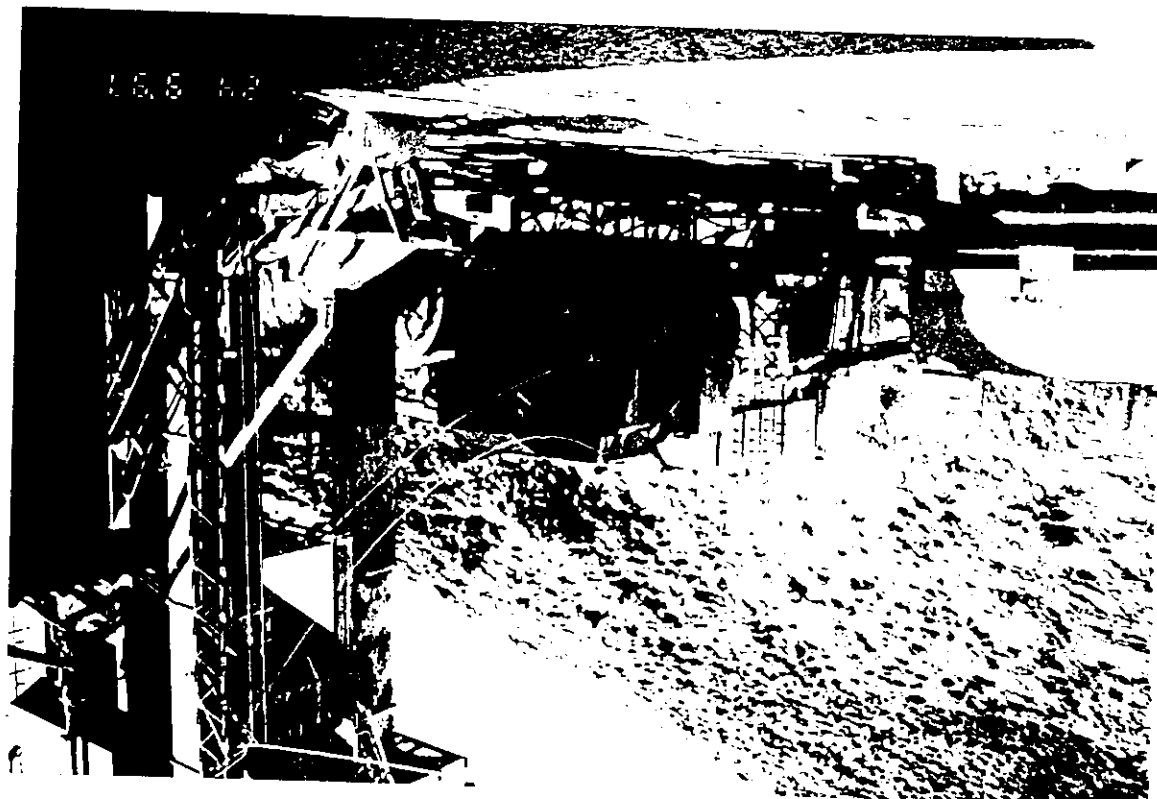
ملاحظات إن الجبالة مؤقتة ومحظوظة في منطقة تحتوي على كثارة للبحص وهي
أيضاً مؤقتة . الجبالة بهذه ذاتها لا ينتج عنها أي تلوث للبيئة ، أما الطريق المؤدية إليها
 فهي غير معبدة وينتج منها تصاعد للغبار من جراء مرور عدد كبير من الشاحنات
 والغبار ناتج أيضاً عن البحص الذي يحتوي على نسبة عالية منه .



L5.6 42



L5.6 42



اجماعية الدُّبَانِيَّة

مكتب وزير الدولة لشئون التنمية الإدارية
مركز مشاريع ودراسات القطاع العام

